



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUE

Auctionsale after bankruptcy in France

FABRICATION DE PAPIER

PAPER MILL



ARJOWIGGINS SECURITY
34 rue de la Papeterie
77320 JOUY SUR MORIN

**VENTE EN LIVE SUR
WWW.INTERENCHERES.COM/92004**
et conformément aux conditions générales
répondant aux prescriptions gouvernementales
LIVE BIDDING ON THE INTERNET



**ie INTERENCHERES
LIVE**
Enchères LIVE et ordres d'achat secrets



► **Catalogue complet**
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.interencheres.com/92004

Mercredi 17 juin 2020

à 10h00

VENTE SUR WWW.INTERENCHERES.COM/92004

et conformément aux conditions générales
répondant aux prescriptions gouvernementales.

Possibilité d'enchérir par téléphone
ou de déposer un ordre d'achat à l'étude.

Wednesday, June 17th 2020

at 10.00 a.m

SALE ON WWW.INTERENCHERES.COM/92004

and in accordance with the general conditions
meeting government requirements.

Possibility of bidding by phone
or submit buying order.

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

SELARL GILLET-SEURAT. MORETTON

Commissaires-Priseurs Judiciaires Associés

Membres du groupe K2M

15, rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE - Tél. 01 47 25 00 87

Fax 01 47 21 86 59 - E.mail : moretton.nico@gmail.com

Assisté par : **LUTÈCE INDUSTRIE**

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

Fax : +33 (0)1 88 32 78 65 - info@lutece-industrie.com

AVIS AUX ACHETEURS

La présente vente publique est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES

**Sur rendez-vous auprès de Lutèce Industrie avant la vente
ET**

**Lundi 15 et mardi 16 Juin 2020 de 8h30 à 12h00 et 14h00 à 18h00
Port du masque obligatoire et respect des mesures barrières durant les visites**

**ARJOWIGGINS SECURITY
34 rue de la Papeterie
77320 JOUY-SUR-MORIN**

DEROULEMENT DE LA VENTE

La vente aura lieu le Mercredi 17 Juin 2020 à 10h00

Vente en live sur www.interencheres.com/92004

**et conformément aux conditions générales
répondant aux prescriptions gouvernementales**

**Par le ministère de la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON
Commissaires-Priseurs Judiciaires et Associés- Membre du groupe K2M
15 rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE**

Tel: +33 (0)1 47 25 00 87 / Fax: +33 (0)1 47 21 86 59 / moretton.nico@gmail.com

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 12% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,4 % TTC.

Pour éviter tout ralentissement dans le déroulement de la vente, les acheteurs présents en salle sont priés, avant les enchères, de remplir la Carte Acheteur disponible sur le site www.lutece-industrie.com, en salle des ventes et lors des visites, en indiquant leurs coordonnées, et, la vente étant au comptant, de remettre un chèque signé à l'ordre de la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON et Associés, ainsi que la garantie de paiement dont modèle ci-après si chèque non certifié.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

ENLEVEMENT DES LOTS

Port du masque obligatoire et respect des mesures barrières durant les enlèvements

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

Enlèvements uniquement sur rendez-vous

A partir du Jeudi 18 Juin 2020 à 9h00

Les petits lots devront être impérativement enlevés au plus tard le Vendredi 26 Juin 2020 à 12h00

Fin des enlèvements le Vendredi 18 Septembre 2020 à 12h00

Sauf accord particulier

Il appartient aux acquéreurs de venir équiper des matériels nécessaires à l'enlèvement de leur(s) lot(s)

PAIEMENT

CAISSE DES DEPÔTS ET CONSIGNATIONS – 56, rue de Lille 75356 PARIS Cedex 07 SP

SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON ET Associés

Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000432132H - Clé RIB 05

IBAN FR89 4003 1000 0100 0043 2132 H05 – BIC: CDCGFRPPXXX

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères publique des matériels de la Sté **ARJOWIGGINS SECURITY**

Pour paiement, Monsieur / Madame

De la Société établira un chèque que nous garantissons dans la limite indiquées ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON
Commissaires-Priseurs Judiciaires et Associés
Membre du groupe K2M
15 rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE
Tel: +33 (0)1 47 25 00 87 / Fax: +33 (0)1 47 21 86 59 / moretton.nico@gmail.com

Paiement

CAISSE DES DEPÔTS ET CONSIGNATIONS – 56, rue de Lille 75356 PARIS Cedex 07 SP
SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON ET Associés
Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000432132H - Clé RIB 05
IBAN FR89 4003 1000 0100 0043 2132 H05 – BIC: CDCGFRPPXXX

Fait le à

Signature :

Cachet commercial :

ORDRE D'ACHAT

Vente ARJOWIGGINS SECURITY
Du Mercredi 17 Juin 2020
SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON
Commissaires-Priseurs Judiciaires et Associés
Membre du groupe K2M
15 rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE
Tel: +33 (0)1 47 25 00 87 / Fax: +33 (0)1 47 21 86 59 / moretton.nico@gmail.com

NOM : FONCTION :
SOCIETE (cachet):
ADRESSE :
CP et VILLE :
TELEPHONE : FAX :
EMAIL :
BANQUE :N° COMPTE.....
N° TVA :

Demandons à la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON et Associés d'acheter pour notre compte les lots mentionnés ci-dessous pour le prix TTC et hors frais (14,4 % TTC) maximum indiqué, lors de la VENTE aux ENCHERES des sociétés

ARJOWIGGINS SECURITY du Mercredi 17 Juin 2020

Nous avons pris connaissance des Conditions Générales de Vente et les acceptons.
Nous vous prions de trouver ci-joint un chèque/espèces ainsi qu'une GARANTIE DE PAIEMENT d'après le modèle proposé au catalogue.

N° de LOT ou Ensembles	OFFRE MAXIMUM en € TTC et HORS FRAIS	Prix adjudgé en € TTC et HORS FRAIS

DATE :

SIGNATURE :

N° Lot	Description	Situation
1	Touret PROTECNIC, diam meule 280 mm	Maintenance
2	Touret FLOTT, diam meule 140 mm	Maintenance
3	Presse d'atelier avec pompe ENERPAC, type P392	Maintenance
4	3 lampes GLD à démonter	Maintenance
13	1 ensemble d'outillage manuel comprenant : 8 caisses à outils FACOM vides, 4 chariots de desserte d'atelier, clés plates, clés à tube, coupe boulon, clés Allen, pinces, cisailles à métal, douilles, cliquets de marque FACOM et autres, 1 fontaine de nettoyage à poser et pompes de vidange	Maintenance
14	2 clés à choc poids lourd ou industrie, FACOM réf. 788328 et T88395 avec douilles, coffret	Maintenance
15	1 ensemble de tarauds, filières, forets, tourne à gauche et jeux de cales	Maintenance
17	3 palans YALE 1500 et 2000 Kg avec chariots	Maintenance
18	1 pompe d'épreuve électrique VIRAX, réf. 262070	Maintenance
19	2 arrache moyeux FACOM et SAM	Maintenance
20	1 ensemble de 3 têtes de chalumeaux découpeurs et 9 détendeurs + tuyaux	Maintenance
21	1 machine à coudre portable union spécial pour fermeture des sacs jute ou papier modèle 2200AS	Maintenance
22	1 ensemble de matériel électro portatif comprenant : 1 perforateur sans fil BOSCH GBH 36VF LI; 4 chargeurs, 1 batterie et 1 meule BOSCH pour ébarbage	Maintenance
23	3 établis métal et 2 demi armoires métalliques	Maintenance
24	1 ensemble de 3 racks métalliques avec un important ensemble de moteurs électriques de réemploi pompes, pièces métalliques diverses, benne à déchet avec son contenu de pièces métalliques de réemploi	Maintenance
25	1 ensemble de rallonges électriques matériel d'éclairage	Maintenance
26	1 ensemble d'élingues textiles grosse capacité, arrêts de charge, goupilles, manilles et crochets de manutention	Maintenance
27	1 ensemble de 17 palans à chaîne de 1T, 1T500 + 6 chariots supports de coulissants	Maintenance
28	2 chariots de manutention directionnels, 1 fixe + 1 cric hydraulique 5T victory de manutention	Maintenance
29	8 supports coulissants pour palans YALE 3 et 5 T + 3 palans à chaîne YALE 2T	Maintenance
30	1 ensemble comprenant : 1 armoire métal ahute sans son contenu, 2 panneaux porte outils FACOM, 1 établi bois avec étau, 1 établi de plombier, 2 étais et 1 rack 3 mètres	Maintenance
31	1 marbre métal 90 X 140 avec équerres et TAS	Maintenance

N° Lot	Description	Situation
32	1 appareil SKF pour chauffage à induction de roulement + 1 système de marquage pour plastique rigide	Maintenance
33	1 arrache moyeux hydraulique FACOM avec sa pompe U330H + 1 palan à chaîne + crochet support	Maintenance
34	1 perceuse d'établi avec support aimanté UNIBOR modèle S 60 32	Maintenance
35	1 filière électrique VIRAX 1375 avec 6 filières	Maintenance
36	1 établi, 1 table piètement métal, 1 étau, 2 caisses à outils + outillage manuel + 1 demi armoire d'atelier, 1 caisson 4 tiroirs + contenu	Maintenance
37	2 pinces à rivets WURTH et BOLLHOF	Maintenance
37 -1	2 palans électriques EUROCHAIN 500 kg avec supports sans poutrelle	Maintenance
38	Le contenu de 2 armoires bois soit 1 ensemble d'outillage pour fraiseuse, perceuse, tours + 1 ensemble de matériels de métrologies palmer et jauges diverses	Maintenance
38 -1	1 rack lourd C comprenant 6 échelles 2 mètres 40 lisses de 200 + étagère grillagée	Maintenance
39	Plieuse manuelle ARMO EDNOR, N°0590, année 1990, passage 1100 mm, ép. 3 mm	Maintenance
40	Rouleuse manuelle JESAN KOVO, type XZ 1000/3, N°195, année 2008	Maintenance
41	Scie à ruban horizontale MEP, type MH211, N°453/46, année 2007 avec son support	Maintenance
42	Scie à ruban alternative pendulaire avec convoyeur à rouleau en entrée et palan à chaîne YALE cap 2T	Maintenance
43	Fraiseuse SAGEM, type U2A avec 2 plateaux diviseurs et outillage contenu dans armoire et sur table sans sa lampe GLD	Maintenance
44	Perceuse à colonne OTMT, type Z5032A, N°K1006016, cap 32 mm + servante	Maintenance
45	Perceuse à colonne IBARMIA, type A-40, N°582-T, année 1996	Maintenance
45 -1	1 appareil de thermo soudure pour bande de roulement de plastique NOVITOOL AERO 600, 175°	Maintenance
46	Mortaiseuse ALPHA, type T5-300K, N°T5-010817, année 2002	Maintenance
47	Tour CAZENEUVE, type 575, EP 1000 mm, HT de pointe 250 mm avec outillage et contenu des meubles sans lampe GLD	Maintenance
47 -1	Armoire d'atelier avec tiroirs BOTT	Maintenance
48	Tour CAZENEUVE, sans type apparent, EP 3000 mm, HT de pointe 250 mm avec outillage contenu dans 2 armoires	Maintenance
49	Tour CAZENEUVE, sans type apparent, EP 3000 mm, HT de pointe 250 mm avec outillage contenu dans 2 armoires	Maintenance

N° Lot	Description	Situation
50	Fraiseuse HERGETH OPTIFLOC 2300/E/HB, N° 70-45, année 1990 avec cellule photo-électrique, pupitre de commande, rampe coulissante sur environ 30 m et potence équerre sans treuil	Atelier ouvrees et préparation
51	Fraiseuse HERGETH OPTIFLOC 2300/E/HB avec cellule photo-électrique, pupitre de commande, rampe coulissante sur environ 30 m et potence équerre sans treuil	Atelier ouvrees et préparation
52	Compacteur MACFAB, N° K0097, année 2012, poids 1300 Kg	Atelier ouvrees et préparation
53	Presse verticale à balle HSM, sans type apparent	Atelier ouvrees et préparation
54	Process LAROCHE comprenant : - une cheminée d'évacuation des matières contaminées, N°772305, année 1991 - une préfiltration avec sa trémie et son cyclone - une cabine de filtration et son cyclone - 3 pré - séparateurs - 2 séparateurs LAROCHE, N°755601, année 1990 et N°776501, année 1992 - 2 ventilateurs LAROCHE, N°755208, année 1990 et N°755223, année 1990 - 2 cyclones LAROCHE - 1 plateforme métallique - 2 détecteurs de métaux - une armoire de commande	Atelier ouvrees et préparation
55	Aspirateur industriel NILFISK	Atelier ouvrees et préparation
56	Aspirateur industriel NILFISK, type 137/100, N°09A1859, puissance 3 KW	Atelier ouvrees et préparation

N° Lot	Description	Situation
57	Ouvreuse LAROCHE, sans type apparent, N° 4303-00001-001- 967303, année 1985 avec tapis de convoyage	Atelier ouvreuses et préparation
58	Ouvreuse LAROCHE, sans type apparent, N° 697903, année 1985 avec tapis de convoyage	Atelier ouvreuses et préparation
60	Cuve à eau horizontale en inox, cap. environ 10 000 L fixée sur un support métallique	Atelier pulpeur machine 4 et 5
61	Pulpeur hélicoïdal avec son armoire de commande (MAP 4 N°C2401) avec agitation transversale, Ø 2,5 m, P 3 m	Atelier pulpeur machine 4 et 5
62	Pulpeur hélicoïdal avec son armoire de commande pour alimentation MAP 5 avec agitation par le fond, Ø 2 m, P 3 m	Atelier pulpeur machine 4 et 5
63	Poste de mélange comprenant : 1 cuve agitée, 1 pompe, 1 balance AIP SYSTÈME, mod. MKW-E-150, cap. 150 kg et une table élévatrice	Atelier pulpeur machine 4 et 5
64	Station de mélange autonome avec sa cuve, le tout monté sur cadre métallique, N° CC003, année 2010	Atelier pulpeur machine 4 et 5
65	2 convoyeurs à chaine, long. 6 et 11 m, larg. 600 mm,	Atelier pulpeur machine 4 et 5
66	2 convoyeurs à chaine, long. 6 et 11 m, larg. 600 mm,	Atelier pulpeur machine 4 et 5
67	2 convoyeurs à rouleaux motorisés sur plateforme mobile avec poste de chargement, larg. 1000 mm, long. 5000 mm	Atelier pulpeur machine 4 et 5

N° Lot	Description	Situation
68	7 convoyeurs à rouleaux motorisés, larg. 1000 mm, long. 6000 mm	Atelier pulpeur machine 4 et 5
72	Environ 10 m de racks gros porteur comprenant 4 échelles larg. 1 m, HT environ 4,30 m, 6 lisses long. 2,70 m et 12 caillebotis, cap. 2240 kg par niveau et 4480 kg par échelle.	Atelier pulpeur machine 4 et 5
73	3 bacs de rétention galvanisés, long. 2600 mm, larg. 1300 mm et prof. 600 mm	Atelier pulpeur machine 4 et 5
74	3 bacs de rétention, 2 en PVC et 1 galvanisé, long. 4000 mm, larg. 1400 mm et prof. 280 mm	Atelier pulpeur machine 4 et 5
75	Balance AIP SYSTEME, mod. ELW-3040-150	Atelier pulpeur machine 4 et 5
76	Nettoyeur haute pression, sans marque apparente, type TX500, puissance 9 Kw, tension 380 volts	Atelier pulpeur machine 4 et 5
77	5 pompes PCM, VOLUMAX et divers	Atelier ligne blanche
79	Installation peigneuse blanche, année 2011 avec mélangeur découpeur TORNADO 3, capacité 14 m ³ , fabrication maison	Atelier ligne blanche
80	Ouvreuse ligne blanche LAROCHE, N° 3204-00035-002-9359 03, année 2011 équipée en entrée d'un convoyeur à bande N° 7254-00062-001-935902, année 2011 avec armoire électrique	Atelier ligne blanche
83	Mélangeur découpeur TORNADO 2 environ 14 m ³ , filtre pilote et ensemble d'aspiration sur plateforme	Atelier ligne blanche
84	Pulpeur, Ø 2300 mm, prof. 2500 mm	Atelier ligne blanche
85	Pont roulant VERLINDE, cap. 3,2T, portée environ 9 m	Atelier ligne blanche
86	Bac de rétention métallique, larg. 1300 mm, long. 2700 mm et prof. 400 mm	Atelier ligne blanche

N° Lot	Description	Situation
87	Bac de rétention en PVC, larg. 1300 mm, long. 2500 mm et prof. 450 mm	Atelier ligne blanche
88	Poste de mélange mobile avec cuve inox agitée, fabrication maison	Atelier ligne blanche
89	Unité de mélange sans marque apparente à ouverture pneumatique comprenant cuve inox, pompes et divers	Atelier ligne blanche
90	Floconneuse LAROCHE, n° 755363, année 1990, densifieur et trémie BIG SAF filtre fin	Atelier floconneuse
92	Ligne d'arbre CLEXTRAL bi-vis, type KRO/200, mod. BP10, N°2005, année 1990 avec réducteur COMELOR, type 3PH807, N°50/3905, année 1992	Atelier floconneuse
93	Ligne d'arbre CLEXTRAL bi-vis, type KRO/200, mod. BP10, N°2006, année 1990 avec réducteur COMELOR, type 3PH807, N°50/3806, année 1992	Atelier floconneuse
94	Poste de commande comprenant 6 armoires électriques avec automates et console de programmation	Atelier floconneuse
95	Unité de distribution soude et peroxyde d'hydrogène comprenant 2 cuves et 2 pompes doseuses	Atelier floconneuse
96	Lot de pièces détachées pour ligne d'arbre CLEXTRAL, comprenant : réducteur COMELOR, 2 bis-vis KRO/200 et divers	Atelier floconneuse
97	Pont roulant ADC, portée env. 8 m, cap. 10T équipé d'un treuil sans marque apparente, cap. 10T et d'un palonnier cap. 2,5T	Atelier floconneuse
98	Trémie en inox, cap environ 30T (réf. A), dim. environ 4500 mm X 4500 mm, ht 6500 mm comprenant 9 agitateurs à vitesse variable	Atelier floconneuse
99	Trémie en inox, cap environ 30 T (réf. B), dimensions environ 4500 mm X 4500 mm, ht 6500 mm comprenant 9 agitateurs à vitesse variable	Atelier floconneuse
100	10 vis d'Archimède (réf. interne N° 12-13-14-19A-19B-21-16-22-23-24)	Atelier floconneuse
101	Plateforme métallique 2 niveaux, dimensions environ 5 m X 5,6 m, ht 5m avec escalier, rambardes de sécurité et caillebotis	Atelier floconneuse
105	Cuve inox Ø 3300 m, prof. Environ 4 m avec agitateur en fond de cuve, plateforme et escalier	Atelier ligne blanche
110	Cuve inox avec pompe, ht 1500 mm, Ø 1500 mm	Raffineur peigneuse blanche
114	Pompe verticale EAC équipée d'un moteur AEG, année 2018, poids 264 kg	Sous-sol
115	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°1 bivis)	Sous-sol

N° Lot	Description	Situation
116	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°2 bivis)	Sous-sol
117	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°3) équipé de 3 vannes pneumatiques	Sous-sol
118	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°1 Peigneuse blanche)	Sous-sol
119	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°2 Peigneuse blanche)	Sous-sol
120	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°1)	Sous-sol MAP 4
121	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°2), N° BEB593, année 1981	Sous-sol MAP 4
122	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°3)	Sous-sol MAP 4
123	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28 (N°4)	Sous-sol MAP 4
124	Epurateur SP600	Sous-sol MAP 4
125	Epurateur SP1000	Sous-sol MAP 4
126	2 nettoyeurs haute pression mobiles ARCAD	Sous-sol MAP 4
131	Cuvier inox mélangeur 1, Ø 3,8 m, P 5 m	Hall MAP 4
132	Cuvier inox mélangeur 2, Ø 3,8 m, p 5 m	Hall MAP 4
133	Cuvier cassé en inox, Ø 3,8 m, p 5,6 m	Hall MAP 4
134	Cuvier conducteur en inox, Ø 2,8 m, p 3,8 m	Hall MAP 4
135	Cuvier peigneuse (P3), Ø 3,8 m, p 5 m	Hall MAP 4
136	Skyde de préparation coat comprenant 2 cuves inox, une trémie, pompes et armoire de commande	Hall MAP 4
140	Unité de préparation des fibres de sécurité comprenant 5 cuves inox, pompes et divers	Hall MAP 4
141	Cuve inox avec agitateur, Ø 1 m, prof. environ 1,4 m et 3 pompes	Hall MAP 4
145	Poste pour la préparation des couleurs comprenant 9 cuves inox avec mélangeur, Ø 460 mm, prof. 870 mm et 6 pompes BRAN LUEBBE	Hall MAP 4
146	Poste de préparation colle comprenant 2 cuves cuiseur inox, Ø 1,6 m, p 1,4 m montées sur plateforme inox	Hall MAP 4
147	Installation fibres synthétiques, N°CC001, année 2010, comprenant 1 cuvier inox avec agitateur, Ø 1800 mm, ht 1800 mm et table élévatrice cap 1200 kg	Hall MAP 4

N° Lot	Description	Situation
160	MAP 4, capacité de production papier 15 t/jour, de 80 à 100 gr/m², laize 2600 mm, vitesse max 80 m/mn (Réunion des lots 160 à 178)	Hall MAP 4
161	Ensemble dérouleur de fils SAHM, 32 postes pour bobine HK 250, vitesse de déroulage max 100 m/mn	Hall MAP 4
162	Cuve de forme en inox 316L	Hall MAP 4
163	Circuit toile leveuse comprenant cylindre aspirant Ø 700 mm, laize 3000 mm	Hall MAP 4
164	Former Ø 1000 mm, vitesse max 80 m/min. Fournisseur : VOITH	Hall MAP 4
165	Partie humide : Feutre supérieur et inférieur composé d'une presse aspirante, d'une presse supérieure et inférieure. Ø presse aspirante : 740 mm, Ø presse supérieure : 740 mm, Ø presse inférieure : 650 mm. Fournisseur GOROSTIDI	Hall MAP 4
166	Sécherie composée de 3 batteries de 2 + 4 + 4 sècheurs soit 10 cylindres sècheurs Ø 1500 mm, transmission pignons et courroies.	Hall MAP 4
167	Size presses, Ø des presses 500 mm, 1 presse fixe et 1 mobile	Hall MAP 4
168	Post-sécherie composée d'une batterie de 4 sècheurs Ø 1500 mm, transmission pignons et courroies	Hall MAP 4
169	Imprégnatrice : Ø des presses 400 mm, 1 presse fixe et 1 mobile, 1 bac d'imprégnation mobile sur table élévatrice. Possibilité de travailler en mode size presse	Hall MAP 4
170	Séchoir aéraulique gaz à 1 niveau SPOONER, N°14209	Hall MAP 4
171	Post-séchoir comprenant 2 sècheurs Ø 1500 mm. Fournisseur ALLIMAND	Hall MAP 4
172	Presse de calandres composée de 2 lisses doubles : - Lisse 1 : Presse inférieure bombée variable Ø 350 mm, presse acier intermédiaire Ø 500 mm et presse supérieure bombé variable Ø 350 mm - Lisse 2 : Presse inférieure bombée variable Ø 350 mm, presse acier intermédiaire Ø 500 mm et presse supérieure bombé variable Ø 350 mm	Hall MAP 4
173	Recentreur de feuille, sans marque apparente (Fournisseur ERHARDT LEIMER)	Hall MAP 4
174	Rouleau tracteur Ø 530 mm	Hall MAP 4
175	Contrôleur d'épaisseur METSO sans type apparent	
176	Refendeuse 3 couteaux : coupe de la bobine mère en 4 bobines filles, 3 couteaux (Fournisseur Erhardt Leimer)	Hall MAP 4
177	Enrouleuse pope, Ø 900 mm, équipée d'un système de changement automatique de bobine (Turn Up). Fournisseur IBS	Hall MAP 4

N° Lot	Description	Situation
178	Poste commande MAP 4 : 1- Sectionnelle électrique. Parker : vectoriel de flux. 2- DCS Valmet. 3- QCS VALMET (x2)(scanners)	Hall MAP 4
185	Armoire métallique ventilée ouvrant à 4 portes pour stockage des bobines de fil de sécurité	Hall MAP 4
186	Pont roulant bipoutres EUROPONT, cap 5T équipé d'un palan VERLINDE, portée environ 15 m	Hall MAP 4
187	Aspirateur industriel CFM, mod. 137, N°02AC210, année 20002, puissance 3Kw	Hall MAP 4
188	Armoire anti feu EAGLE, mod. 1962, ht 1660 mm, larg. 800 mm, prof. 800 mm	Hall MAP 4
189	Pont roulant bipoutres EUROPONT, cap 5T équipé d'un palan VERLINDE, portée environ 15m, équipé d'un palonnier HABEF, cap. 4T	Hall MAP 4
190	Potence VERLINDE, cap 1T, équipée d'un palan à chaine VERLINDE cap 1T	Hall MAP 4
191	Potence VERLINDE, cap 1T, équipée d'un palan à chaine VERLINDE cap 1T	Hall MAP 4
210	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28	Sous-sol MAP 5
211	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-29	Sous-sol MAP 5
212	Raffineur CLAFIN EMERSON, type 101, actuator à commande pneumatique 15-28	Sous-sol MAP 5
213	Raffineur CONFLOT sans type apparent	Sous-sol MAP 5
218	Epurateur SP800	Sous-sol MAP 5
219	Epurateur SP800	Sous-sol MAP 5
225	Cuvier inox pour mélange de la pâte (mélangeuse 1), Ø 2,8 m, prof. 2,5 m	Hall MAP 5
226	Cuvier inox pour mélange de la pâte (mélangeuse 2), Ø 2,8 m, prof. 2,5 m	Hall MAP 5
227	Cuvier inox pour alimentation pâte, Ø 1,8 m, prof. 3 m	Hall MAP 5
228	Cuvier conducteur, Ø 1,8, prof. 3 m	Hall MAP 5
229	Poste pour la préparation des couleurs comprenant 12 bacs inox avec mélangeur, Ø 490 mm, prof. 700 mm et bloque de 7 pompes	Hall MAP 5
230	Poste de préparation des fibres comprenant 4 cuves inox, pompes BREDE TYPE 65 ET 32, 8 épurateurs	Hall MAP 5
231	Unité de préparation des fibres fluos comprenant 4 cuves inox, pompes, agitateurs et divers	Hall MAP 5

N° Lot	Description	Situation
240	MAP 5, capacité de production papier 15 t/jour, de 80 à 100 gr/m², laize 2600 mm, vitesse max 100 m/mn (Réunion des lots 240 à 259)	Hall MAP 5
241	Ensemble dérouleur de fils SAHM, 32 postes pour bobine HK 250, vitesse de déroulage max 100 m/mn	Hall MAP 5
242	Cuve de forme composée de 4 inlays pour diamètre de formes différentes et cuve de forme montée sur un chariot pour changement inlays et formes le tout en inox 316L. Fournisseurs : Formes VOITH et cuve + inlays PROMECA	Hall MAP 5
243	Circuit toile leveuse comprenant cylindre aspirant Ø 840 mm, laize 2940 mm. Fournisseur : ALLIMAND	Hall MAP 5
244	Former Ø 1000 mm, vitesse max 100 m/min avec raffineur vertical VOITH. Fournisseur : VOITH	Hall MAP 5
245	Feutre supérieur et inférieur composé d'une presse aspirante, d'une presse supérieure et inférieure. Ø presse aspirante : 740 mm, Ø presse supérieure : 740 mm, Ø presse inférieure : 650 mm. Fournisseur GOROSTIDI	Hall MAP 5
246	Sécherie composée de 3 batteries de 4 + 3 + 4 sécheurs soit 11 cylindres sécheurs Ø 1500 mm, transmission réducteurs cardans	Hall MAP 5
247	Système de jauge de contrôle	Hall MAP 5
248	Size presses, Ø des presses 500 mm, une presse fixe et une mobile	Hall MAP 5
249	Post-sécherie comprenant une batterie de 4 sécheurs Ø 1500 mm, transmission réducteurs cardans	Hall MAP 5
250	Imprégnatrice : Ø des presses 400 mm, 1 presse fixe et 1 mobile, 1 bac d'imprégnation mobile sur table élévatrice. Possibilité de travailler en mode size presse	Hall MAP 5
251	Séchoir aéraulique à 2 niveaux SPOONER	Hall MAP 5
252	Rouleau tracteur Ø 530 mm	Hall MAP 5
253	Presse de calendres composée de 2 lisses doubles : - Lisse 1 : Presse inférieure bombée variable Ø 485 mm, presse acier intermédiaire Ø 600 mm et presse supérieure bombé variable Ø 485 mm - Lisse 2 : Presse inférieure bombée variable Ø 485 mm, presse acier intermédiaire Ø 600 mm et presse supérieure bombé variable Ø 485 mm	Hall MAP 5
254	Recentreur de feuille. Fournisseur FIFE	Hall MAP 5
255	Déecteur de défauts dans le papier. Fournisseurs INCORE	Hall MAP 5
256	Measurex HONEYWELL 2200	Hall MAP 6
257	Rouleau tracteur Ø 530 mm	Hall MAP 5

N° Lot	Description	Situation
258	Refendeuse 3 couteaux : coupe de la bobine mère en 4 bobines filles. Fournisseur Erhardt Leimer	Hall MAP 5
259	Enrouleuse pope, Ø 1000 mm, équipée d'un système de changement automatique de bobine (Turn Up). Fournisseur IBS	Hall MAP 5
260	1 peson KERN HFM 10T à mesure numérique	Hall MAP 5
261	Unité de préparation des colles comprenant 4 cuves inox CELLIER avec agitateurs, 1 cuve à eau CELLIER, 4 pompes électriques, 3 pompes pneumatiques à membrane ARO, débitmètres, vannes, plateforme métallique, potence avec préhenseur de sac, balance SARTORIUS, mod. MIRAS2, Cap maxi 30 kg et divers	Hall MAP 5
263	Balance à plateau AISCOLES, type ISCS, N° ISCS1055, cap 1500 kg, mini 2 kg, dimensions du plateau 1200 mm X 1500 mm	Hall MAP 5
264	Armoire métallique ventilée ouvrant à 4 portes pour stockage des bobines de fil de sécurité	Hall MAP 5
265	Machine à laver les formes fabrication maison	Hall MAP 5
266	Guillotine à papier DEBEUK type Rollensnijder - G25A, année 2012	Hall MAP 5
267	Pont roulant bipoutres ADC, cap. 5T équipé d'un palan 5T et d'un palonnier	Hall MAP 5
268	Pont roulant bipoutres ADC, cap. 10T équipé d'un palan 10T et d'un palonnier cap. 4T	Hall MAP 5
269	Potence MANULEC cap 1T équipée d'un palan électrique VERLINDE cap. 1T	Hall MAP 5
270	Palonnier CMU, cap 7500 kg, 6 points	Hall MAP 5
271	Aspirateur industriel NILFISK, type S3L, année 2017, puissance 3 Kw	Hall MAP 5
272	Poste mobile de lavage haute pression sans marque ni type apparent	Hall MAP 5
273	Poste mobile de lavage haute pression OERTZEN, mod. E440 avec son dévidoir	Hall MAP 5
274	Poste mobile de lavage haute pression sans marque ni type apparent	Hall MAP 5
275	Boulonneuse pneumatique PLARAD, type DP1, N°9238081, année 2018	Hall MAP 6
276	Boulonneuse pneumatique PLARAD, type DP30M, N°82-39732, année 2003	Hall MAP 5
277	Poste de soudure arc TECNA, type 3464, N°01750, année 2010, tension 230 volts	Hall MAP 5
278	Bac de rétention, dimensions 1700 mm X 2400 mm, prof 400 mm	Hall MAP 5
290	4 cuves inox, Ø 3 m, hauteur 5 m, avec 4 pompes	Vers station d'épuration
291	Rayonnage charge lourde, 3 niveaux dont 2 niveaux sur rétention, largeur 1100 mm, hauteur 4500 mm, longueur 8000 mm	Vers station d'épuration

N° Lot	Description	Situation
300	Machine d'héliogravure CERRUTI, année 1995 avec dérouleur, double laize utile 250 mm, 4 groupes d'impression, dérouleur et séchoir à gaz DUMONTIER à 3 zones de séchage (cap. 150m/min)	Hall héliogravure
301	Portique ADC, cap 2000 Kg, long 3700 mm , larg. 2700 mm, ht 3800 mm avec palan GIS et potence COMEG, cap 2T	Hall héliogravure
302	Poutre long 30 m, cap 2 T équipée d'un palan et d'un palonnier cap 2T	Hall héliogravure
303	Ensemble de préparation des pigments comprenant : 2 boites à manche en inox, 1 cuve mobile agitée inox, 1 colonne inox avec agitateur	Hall héliogravure
304	Coupeuse SHM laize double bande 1700 mm avec dérouleur double bande, système IRAVISION, système de refente, couteau rotatif, armoire électrique, dépileuse par plancher PEMCO et poste de commande PROFACE (l'ensemble déclaré rétrofité pour 500 000 € en 2010)	Hall coupeuses
305	Coupeuse BIELOMATIK, laize 1000 mm, simple bande P2585/15, année 1995 avec dérouleur double, système d'injection ISRA VISION, aligneur de bande, coupeur rotatif dans sa cabine de protection avec comptage de rame de 500 feuilles, convoyeur de sortie BIELOMATIK avec son poste de commande et grillage de protection, étiqueteuse ETICONCEPT	Hall coupeuses
306	Margeur à cartons MABEG, type J 113/850, N°54 433	Salle de Finition
307	Navette électrique avec rail de circulation long environ 8 m	Salle de Finition
308	Massicot POLAR, mod. 115 EMC-MCN, N°6131130 et 5 lames de rechange	Salle de Finition
309	Stacker BAUMANN, type BSB 3 S, N°211702	Salle de Finition
310	Encocheuse RIGEL, type RIG.80.M, N°53.082.04, année 2005 équipée de 2 centrales d'aspiration CFM, type R305Y, N°07AB255, puissance 2,2 kg, année 2001 et SIMCO, type FIMVAC 11-9473, N°6703002012, année 2000	Salle de Finition
311	Compteur VACCUMATIC SUPER 30 PB, N°26196, Année 2017, afficheur digital, année 2015 et table lumineuse	Salle de Finition
312	Système d'aspiration des fumées CASTOLIN, type ESC305403 GOODAIR 1202, N°13001567, année 2013	Salle de Finition

N° Lot	Description	Situation
313	Ensemble comprenant : Fardeleuse BVM, type COMPACTA 10015, N°010202477/BJ.2001/1769, laize 1200 mm, four de rétractation BVM, type SC 10040 S, N°010202478/BJ/2001/1769, année 2001, 13 convoyeurs à bande motorisés, 2 navettes de transfert motorisées, 2 tables à plateau tournant, 3 passerelles, enceinte de protection grillagée, potence MANUTAN équipée d'un palan électrique	Salle de Finition
314	Palettiseur MEPAL, type ROBOT 1000, N°M0152, année 2001 avec son bras de préemption, type AR00207, tapis de sortie, poste de commande MAGELIS, écran TFT DELL, imprimante LASERJET Plus M402N et 2 étiqueteuses ZEBRA mod. ZT410	Salle de Finition
320	Retourneur de pile PREMIER, type RRMK1, N° C12D3243, cap. 2 T, année 2002 avec enceinte grillagée et barrière immatérielles	Salle de Finition
321	Massicot SCNEIDER, type KS-137, N° 43-1525, année 1997, avec table aspirante, rack métallique avec 9 lames, 2 taqueuses, poste étiquetage ZEBRA Z4000, convoyeur SCHNEIDER, type 1562S/2572S, N°125321-1525 et 126321-1525, long 6000 mm, larg. 900 mm, équipé de 4 vérins pneumatiques	Salle de Finition
322	Encocheuse double têtes NOTCH EURO. CRI, type encochage auto, N°01/1247, année 2001 avec aspiration CFM, type R305V, année 2001, puissance 2,2 kg	Salle de Finition
323	Encocheuse RIGEL, type RIG.80.M, N°53.106.00, année 2011 équipée d'une centrale d'aspiration CFM, type R305V, N°07A8256,, puissance 2,2 kg, année 2001 et d'un aspirateur SIRMAC, mod. SIRMAC NEVADA 515, 1000 W	Salle de Finition
324	Compteuse simple tête VACUUMATIC, type VICOUNT 3PB, année 2015	Salle de Finition
325	Compteuse double tête VACUUMATIC, type SUPER 30PB	Salle de Finition
326	Ensemble comprenant : Fardeleuse BVM, type COMPACTA 10015, N°010102473/BJ.2001/1767, laize 1200 mm, four de rétractation BVM, type SC 10040 S, N°010202476/BJ.2001/1768, année 2001, 12 convoyeurs à bande motorisés, 3 navettes de transfert motorisées, 2 tables à plateau tournant, 4 passerelles, enceinte de protection grillagée, potence MANUTAN cap. 125 kg équipée d'un palan électrique cap 500 kg, ascenseur GALLET MANUMECA TVP1 équipé d'une porte ALBANY, type 320, année 2003, avec plateau tournant et convoyeur	Salle de Finition
327	Palettiseur MEPAL, type ROBOT 1000, N°M0153, année 2001 avec son bras de préhension, type AR00207, tapis de sortie, poste de commande TELEMECANIQUE avec écran, imprimante LASERJET Pro M402n et 2 étiqueteuses ZEBRA mod. ZT410	Salle de Finition

N° Lot	Description	Situation
328	Ligne STRAPEX comprenant : cerceuse STRAPEX, type VTS 45 EM, N°306.408.102, année 2002, poste dépose film, banderoleuse STRAPEX, type SCPS-VSCPS, mod. ROTOPLAT 2000, 6 convoyeurs à rouleaux passage 1300 mm, 2 convoyeurs tournants, , poste de commande, peseur numérique, KYLO, mod. Version 3, cap. 1500 kg, étiqueteuse ZEBRA ZT420, étiqueteuse SERIAL avec son enceinte de protection, monte-charge de palette GALLET MANUMECA, mod.TVP1, et convoyeur à rouleaux et renvoi d'angle en sortie au sous-sol	Salle de Finition
329	Massicot POLAR, type 155X, N°7521205, année 2005	Salle de Finition
330	Compteuse double VACUUMATIC, sans type ni N° apparent (REF interne BK C2TG et BK C2TD)	Salle de Finition
331	Poutre cap 500 kg équipée d'un plan électrique EUROCHAIN VL5, cap. 500 kg	Salle de Finition
332	1 palette comprenant 48 bobines de cerclage PET STRAPEX, dim. 15,5 X 0,84, couleur verte et 1 palette entamée comprenant 12 bobines	Salle de Finition
333	1 palette de film étirable transparent comprenant 30 bobines, 23 microns, 500 mm X 1560 m,	Salle de Finition
334	1 palette housses incolores 130 microns - 870 + (2 X 380) X 1300 mm comprenant 24 rouleaux	Salle de Finition
335	Important lot de housses polyéthylène incolores comprenant environ 70 rouleaux dont certains entamés, larg. 800, 1200 et 1450 mm	Salle de Finition
336	1 palette comprenant 14 rouleaux de film polyéthylène, 130 microns, larg. 1120 mm	Salle de Finition
337	Lot comprenant environ 128 caisses easybox réf. FAO115, long 760 mm, larg. 730 mm, Ht 890 mm	Salle de Finition
338	3 tables lumineuses fabrication maison	Salle de Finition
339	8 tables de travail avec rampe lumineuse et 7 sièges	Salle de Finition
340	Dévidoir mobile LEGRO pour film plastique	Salle de Finition
341	Un lot de carton comprenant 1 palette de caisses 840 X 720 X 875, 1 palette de couvercles 870 X 753 X 200 et 4 palettes de renforts d'angle	Salle de Finition
342	Système d'aspiration des fumées CASTOLIN, type ESC305403 GOODAIR 1202, N°13001425, année 2013	Hall coupeuse Bielomatik

N° Lot	Description	Situation
343	Balance à plateau HENK MAAS, type ISCS, cap 300 kg	Hall coupeuse Bielomatik
344	Environ 7 m de rack métallique, Ht environ 2,5 m et larg. 800 mm	Hall coupeuse Bielomatik
345	Balance à plateau AII SCALES, cap 300 kg	Hall coupeuse Bielomatik
346	1 chariot pousse bobine easy mover avec son chargeur + 1 autre démonté + 1 fonctionnant à air + 6 stabilisateur de bobines papier	Hall coupeuse Bielomatik
346 - 1	Armoire d'atelier à étagères et boîtes de rangement BOTT	Hall coupeuse Bielomatik
347	Ensemble d'environ 110 moteurs électriques neufs ou de réemploi 1 marchepied	Maintenance
348	Le contenu du magasin de pièces détachées comprenant : roulements, courroies, raccords plomberie, visserie, boulonneries, accouplements, poulies, pièces pour pompes et divers	Maintenance
349	Lot de moteurs électriques : 3 moteurs 90 kw 400 v, 2 moteurs 250 kw 400-690 v, 1 moteur 110kw 230-400 v, 1 moteur 55 kw 230-400 v, 1 moteur 37 kw 230-400 v, 4 moteurs 15 kw 230-400 v, 2 moteurs 30 kw 230-400 v, 1 moteur 200 kw 400 v, 1 moteur 5,5 kw 230-400 v, 1 moteur 7,5 kw 400-690 v, 1 moteur 200 kw 380 v, 1 moteur 88 kw 400 v, 4 moteurs 18,5 kw 230-400 v, 1 moteur 11 kw 400-660 v, 1 moteur 4 kw 230-400v, 3 moteurs 11 kw 230-400 v, 1 moteur 11 kw 400-660 v, 1 moteur 18,5 kw 400-660 v, 1 moteur 200 kw 400-660 v, 1 moteur 75 kw 400-660 v, 6 moteurs 22 kw 400-660 v, 2 moteurs 22 kw 230-400 v, 1 moteur 9 kw 230-400 v, 1 moteur 55 kw 400-660 v, 1 moteur 37 kw 400-660 v, 1 moteur 132 kw 230-400 v, 1 moteur 75 kw 230-400 v, 2 moteurs 25,8 kw 190-400 v, 1 moteur 28 kw 400 v, 1 moteur 16 kw 110-420 v, 1 pompe 8,8 kw 400v	Maintenance
350	Important lot de pièces détachées comprenant : moteurs, réducteurs, courroies, pompes à vide, rouleaux, roulements, pièces pour BIELOMATIK et SHM et divers avec 25m linéaires de rack légers et 3 armoires d'atelier	Hall coupeuse Bielomatik
351	Le contenu du magasin de pièces détachées comprenant : moteurs, réducteurs, câbles, vannes, contacteurs et divers ainsi que le rayonnage	Maintenance

N° Lot	Description	Situation
352	3 tables élévatrice + 2 tables mobiles + 1 chariot	Maintenance 1er étage finition
353	1 benne mobil GOUBARD- ILP 0401 400 LITRES DE 2016	Maintenance 1er étage finition
354	1 escabeau à plateforme DUARIB 4 marches	Maintenance 1er étage finition
359	Coffre-fort HARTMANN, prof 470, larg. 700, Ht 1150 mm	Atelier Filigranne
360	Bobineuse 32 postes, type 402 E, année 1998 avec outillage et lot de bobines vides	Atelier Filigranne
361	Table élévatrice BISCHAMON, modèle BX 30 CE, cap. 500 kg	Atelier Filigranne
362	Table élévatrice BISCHAMON, modèle BX 30 CE, cap. 300 kg	Atelier Filigranne
363	Balance à plateau KERM, cap. 60 kg	Atelier Filigranne
364	Balance SERENITE, modèle GX-6K, n° 109574, cap. 6 kg	Atelier Filigranne
365	Lot comprenant 3 servantes mobiles 2 niveaux, table métallique dessus bois et 2 armoires basses métalliques	Atelier Filigranne
366	Lot de toiles en bronze comprenant 4 rouleaux totalisant 63 m de toile laize 2,82 m (N°7), 1 rouleau de 10 m laize 2 m (N°7), 1 rouleau en laize 1,50 m (N°10), 1 rouleau comprenant 8,4 m de toile en laize 2,8 m, 1 rouleau N°10 en laize 3 m et 1 rouleau N°2 en laize 3 m et 6 rouleaux entamés	Atelier Filigranne
367	Poutre roulante portée environ 5,8 m équipé de 2 palans à chaine VERLINDE cap. 500 kg	Atelier Filigranne
368	Lot de toiles en bronze comprenant : 15 cartons de 2 toiles bronze 0,17x0,17 rouleaux de 20,60x1,50 m + 1 rouleau, 1 carton de 4 toiles bronze 0,35x0,35 rouleau de 20,60x1,50 m + 1 rouleau, 4 caisses de 3 toiles bronze n° 5 rouleau de 20x3 m, 2 caisses de 3 toiles bronze n° 2, rouleau de 20,6x3 m, 1 caisse de 2 toiles bronze rouleau de 20,6x3 m, 1 carton de 1 toile bronze 0,17x0,17 rouleau de 20,6x3 m	Magasin toiles
370	Station de soudure galvano VHD TECHNAX, n° 16015, année 2016	Atelier Filigranne

N° Lot	Description	Situation
371	Station de soudure galvano VHD comprenant : un poste TRE.CI, mod. SP873, N°2350 avec sa table	Atelier Filigranne
372	Bac à ultrason ELMA, mod. Xtra TT Elmasonic avec sa desserte métallique	Atelier Filigranne
373	Centre d'usinage à commande numérique LEADWELL, type MCV-OP, N°L29111042, année 1991, table 350 X 650 avec 4 armoires d'outillage	Atelier KUHLMANN
374	Fraiseuse graveuse CNC KUHLMANN 3 têtes haute vitesse, type PROKOMAT P25S, table 700 X 830 avec informatique associé	Atelier KUHLMANN
375	Affuteuse KUHLMANN, type SU-2, N°45.1.0062, année 2000	Atelier KUHLMANN
376	Binoculaire EUROMEX avec informatique associé	Atelier KUHLMANN
377	Etabli métallique dessus bois et desserte outillage 2 tiroirs	Atelier KUHLMANN
378	Coffre-fort SENTRY, prof 370, larg. 390, Ht 610 mm	Atelier KUHLMANN
379	1 ensemble de matériel pour plans comprenant : 1 plieuse de plans 120 cm, 1 coupeuse de plan NEOLT TRIM 130 + traceur HP DESIGNJET T 1300	Atelier Filigranne
380	Armoire de sécurité pour produit chimique SECURALL, mod C145, larg. 1100 mm, ht 1680 et prof 450 mm	Atelier Filigranne
381	Environ 5 m de rack métallique prof 1000 mm et ht 2700 mm	Atelier Filigranne
382	Armoire de stockage pour produits chimiques, prof 470 mm, larg. 450 mm, Ht 560 mm	Atelier Filigranne
383	Coffre-fort FICHET, prof 750 mm, larg. 1700 mm, ht 2350 mm	Atelier Filigranne
384	Coffre-fort FICHET, prof 750 mm, larg. 800 mm, ht 2200 mm	Atelier Filigranne
385	Soudeuse par point ARO, longueur du bras 1600 mm, table de travail à tapis, larg. 2 m, long. 4 m	Atelier gravure
386	Presse à ultra son BOSHERT, type PROFI 28 MANUELL, n° 284, année 2009	Atelier gravure
387	Poste de travail pour soudure des galvanos et éléments de repérages comprenant une table inox mobile 1600 X 5000, 4 niveaux et 2 postes de soudure TECNA	Atelier gravure
388	Poste de travail pour soudure des galvanos et éléments de repérages comprenant une table inox 1600 X 5000, 4 niveaux et 2 postes de soudure TECNA	Atelier gravure

N° Lot	Description	Situation
389	Tour à métaux horizontal d'établi METALWORKER, EP 350 mm, ht pointe 90 mm	Atelier gravure
390	Touret à meuler double PROTECNIC, modèle FEM 240	Atelier gravure
391	Touret à meuler double MAPE	Atelier gravure
392	Scie à ruban MFR, mod. T-JAW 360, N°9737/013, année 1997 avec soudure de lame	Atelier gravure
393	Perceuse à colonne FLOTT, type M2	Atelier gravure
394	Poste de soudure TECNA sans type apparent	Atelier gravure
395	Etabli métallique dessus bois, ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes, plateau 750 X 1000	Atelier gravure
396	Etabli métallique dessus bois, ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes, plateau 750 X 1000	Atelier gravure
397	Etabli métallique dessus bois, ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes, plateau 750 X 1000	Atelier gravure
398	Etabli métallique dessus bois, ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes, plateau 750 X 1000	Atelier gravure
399	Etabli métallique dessus bois, ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes, plateau 750 X 1000	Atelier gravure
400	Etabli métallique dessus bois, ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes, plateau 750 X 1000	Atelier gravure
401	Etabli métallique dessus bois, ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes, plateau 750 X 1000	Atelier gravure
402	3 chariots inox support toile laiton 6 postes	Atelier gravure
403	Table inox mobile 1600 X 4200 avec 2 cadres inox supplémentaires	Atelier gravure
404	2 tables métalliques dessus bois 2230 X 4200	Atelier gravure
405	Dévidoir papier Craft	Atelier gravure
406	Poinçonneuse BOSHERT, type BOSHERT GD, N°300, année 2008, table 3000 X 8000 avec barrières immatérielles	Atelier gravure
407	4 armoires hautes métalliques et 1 rayonnage	Atelier gravure
408	Servante d'atelier ouvrant à 7 tiroirs et 1 porte et 1 chariot métallique	Atelier gravure

N° Lot	Description	Situation
409	Gerbeur LOC, modèle CH-A, capacité 120 kg	Atelier gravure
410	Environ 50 mètres de rayonnage charge lourde, 2 niveaux, ht 2,70 m, prof 1 m	Atelier gravure
411	Balance à plateau cap. 150 kg	Atelier gravure
412	Balance mod. QHW-30+, N° 0813020012, cap. 30 kg	Atelier gravure
413	Balance KERN, maxi 3 kg, delta 0,2 gr	Atelier gravure
414	Balance KERN, maxi 3 kg, delta 0,2 gr	Atelier gravure
415	Gerbeur manuel, cap 200 kg	Atelier gravure
416	Gerbeur manuel GERLOC	Atelier gravure
417	Ensemble comprenant 6 m de rayonnage, 2 armoires métalliques et 1 bureau	Atelier gravure Préparation fibres
418	3 chariots porte bouteille pour soudure avec détendeurs	Atelier gravure
419	1 ensemble de matériel d'atelier : caisses à outils, matériel électro portatif, ciseaux, aspirateurs, tas, poinçons, matériel de soudure et brasure	Atelier gravure
430	Bobineuse ABC, sans type apparent, laize 1800 mm	Local bobineuse
431	Coupe mandrin PACK Industrie, N°806215, année 1998	Local bobineuse
432	2 postes de colle NORDSON, mod. DURA BLUE 4, N°AN03L01447 et N°AN03M01599	Local bobineuse
433	Pont roulant ADC avec sa télécommande, cap 2 X 1000 kg, équipé de 2 palans électriques ADC cap 1000 Kg, portée 3,5 m avec son chemin de roulement long 12 m	Local bobineuse
434	Pont roulant DEMAG, cap 2 X 1000 kg	Local bobineuse
435	Station préparation colle DIAMOND comprenant : 6 cuves inox, 2 filtres CELLIER série 6000, pompes, vannes, plateforme, poste de chargement et divers	Cuisine colle DIAMOND
436	Cuve inox Ø 1500 mm, ht 2150 mm avec pompe et passerelle	Cuisine colle DIAMOND

N° Lot	Description	Situation
437	Armoire pour stockage des produits chimiques avec rétention, larg. 1000 mm, prof. 400 mm, ht 1700 mm	Local bobineuse
440	Broyeur VECOPLAN avec refroidissement RETORD, type VAZ 1300 M K-T, N°11589020, année 2009 avec convoyeur passage 1200 mm , trémie, élévateur de chargement cap 750 kg, passerelle et groupe de froid MTA, mod TAEEO TECH 031, année 2016 en extérieur	Local broyeur
441	Presse à balle PAAL, type PACO MAT 1-35, N°29856, année 2009	Local broyeur
442	Presse à balle SEREMAT, type PVP, N°266305, année 2005	Local broyeur
443	Aspirateur industriel NILFISK CFM sans type apparent	Local broyeur
444	10 Bennes mobiles (cage KC) pour broyeur VECOPLAN, larg. 1000 mm, long 1200 mm, prof 800 mm	Local broyeur
510	Appareil à crumpling BOWYER ENGINEERING, mod PAPER CRUMPLER MK2, N°03	Laboratoire RCH
511	Eclatomètre ADAMEL CHOMANGY, type ECO5, n° 496D2, année 1991	Laboratoire RCH
512	Dynamomètre ZWICK ROELL, type BDO-FBO-5TS, n° 158226 avec informatique associé	Laboratoire RCH
513	Appareil contrôle satinage et porosité LORENTZE & WETTRE, type 961246, N°354	Laboratoire RCH
514	Photomètre spectral LORENTZE & WETTRE, type ELREOHO -70, N°8815807	Laboratoire RCH
515	Appareil de contrôle BEKK VAN DER KORPUT, type 131ED	Laboratoire RCH
516	Tearing tester LORENTZE & WETTRE, type SE009, N°5619	Laboratoire RCH
517	Driving unit IGT, type NBS drive, N°422.250-A.045, année 2016	Laboratoire RCH
518	Rigidimètre TABER, type 150B, n° 832248	Laboratoire RCH
519	Contrôleur ADAMEL, type RM01, N°110.220	Laboratoire RCH
520	Double plis Shopper IDM Test, type DP13505, n° 1101N004, année 2015	Laboratoire RCH
521	Pliagraphe LHOMARGY, type PM, n° 214, mise en service 1962	Laboratoire RCH
522	Opacimètre DATACOLOR, type ELREPHO 2000, n° 2296	Laboratoire RCH
523	Opacimètre DIFFUSION SYSTEMS, Mod 12	Laboratoire RCH

N° Lot	Description	Situation
524	Gurley SE121 LORENTZEN & WETTRE, n° 2491	Laboratoire RCH
525	Micromètre ADAMEL CHOMARGY, type MI20, n° 400	Laboratoire RCH
526	Balance METTLER, type PB1502-S, cap maxi 1510 gr, mini 0,5 gr	Laboratoire RCH
527	Environ 17 m de paillasse laboratoire et 3 classeurs en bois ouvrant à 4 tiroirs	Laboratoire RCH
528	Environ 15 m de paillasse laboratoire et 4 classeurs en bois ouvrant à 4 tiroirs et 6 armoires 2 portes	Laboratoire RCH
529	Sorbonne CAPTAIR, mod. FILTRAIR XL 8124, N°121 19999	Laboratoire RCH
530	Incinérateur NABERTHERM, type LEO40K1RN, n° 309848, année 2015, température 1100°	Laboratoire RCH
531	Balance METTLER, type BJ360, cap maxi 310 gr, mini 0,5 gr	Laboratoire RCH
532	Banc chauffe éprouvettes 6 postes	Laboratoire RCH
533	PH Mètre ORION, type 410	Laboratoire RCH
534	Destructeur de document IDEAL, type 4002	Laboratoire RCH
535	Spectrocolorimètre MINOLTA, type CM508i	Laboratoire RCH
536	Etuve PROLABO sans type apparent, cap 200°, prof 320 mm, larg. 380 mm, ht 400 mm	Laboratoire RCH
537	Balance METTLER, type PJ 400, n° FNR 38654E, N° M67027	Laboratoire RCH
538	Agitateur HEIDOLPH, mod RZR-2000	Laboratoire 1er étage
539	Presse PINETTE, type PC 139, N°60438, année 1989, plateau larg. 530 mm, prof 500 mm, pression maxi 292 bars	Laboratoire 1er étage
540	Agitateur, type T2F, N°000977, année 2000	Laboratoire 1er étage
541	PH mètre BTG PUTEK, type PCD-04, année 2016	Laboratoire 1er étage
542	Balance thermique VWR, type MB163-L, N°IT1600879, maxi 160 gr	Laboratoire 1er étage
543	Bac à ultrason JULABA, mod. ED, N°SN10301834	Laboratoire 1er étage

N° Lot	Description	Situation
544	MUTEK, type SZP 04, N°80-39026	Laboratoire 1er étage
545	Viscosimètre HAAKE, type VISCOTESTER 6 L, N°02000000461/018	Laboratoire 1er étage
546	Binoculaire PROLABO sans type apparent	Laboratoire 1er étage
547	Colorimètre MACBETH, type TD904	Laboratoire 1er étage
548	Etuve PROLABO sans type apparent, cap 200°, prof 320 mm, larg. 380 mm, ht 400 mm	Laboratoire 1er étage
549	Glossmètre NOVO-CURVE,	Laboratoire 1er étage
550	Analyseur de profil MT SE 120	Laboratoire 1er étage
551	Distillateur MERIT, type W4000	Laboratoire 1er étage
552	Balance de précision OHAUS, cap 110 gr	Laboratoire 1er étage
553	Paillasse double pour laboratoire long. 3,5 m	Laboratoire 1er étage
554	Paillasse pour laboratoire long. 3,5 m	Laboratoire 1er étage
555	Etuve ESPEC CORP, mod LHL 114, N°1013191, larg. 500 mm, prof 400 mm, ht 600 mm	Laboratoire 1er étage
556	Appareil HANAU, type Xenotest 150 S	Laboratoire 1er étage
557	Armoire pour stockage des produits chimiques inflammables et corrosifs, chauffée, 2 niveaux de stockage, cap 3000 L par niveau et cap en charge 4000 kg par niveau avec bac de rétention, larg. 1500 mm, long 8000 mm et Ht 3000 mm	Extérieur
558	Armoire pour stockage des produits chimiques inflammables et corrosifs, 2 niveaux de stockage, cap 3000 L par niveau et cap en charge 4000 kg par niveau avec bac de rétention, larg. 1500 mm, long 6000 mm et Ht 3000 mm	Extérieur
560	CELSUR CS 21 DHS : 84 balles	Local Matières 1ères

N° Lot	Description	Situation
561	ABACA AK102 SB : 160 balles	Local Matières 1ères
562	ABE PEIGNEUSE BLANCHIE : 248 balles	Local Matières 1ères
563	COTON LINTERS PS1800 : 104 balles	Local Matières 1ères
564	CENIBRA EUCALYPTUS : 140 balles	Local Matières 1ères
565	PEIGNEUSES COBAD : 181 balles	Local Matières 1ères
566	TIONA DIOXYDE DE TITANIUM : environ 14,625 tonnes	Local Matières 1ères
567	DURAFILL 200 : environ 10,25 tonnes	Local Matières 1ères
568	SOLVITOSE PLV : environ 1,425 tonnes	Local Matières 1ères
569	PERFECTAMYL P255 : environ 2 tonnes	Local Matières 1ères
570	POLWHITE B : environ 1,825 tonnes	Local Matières 1ères
571	KURARAY POVAL 4-9 : environ 1,250 tonnes	Local Matières 1ères
572	KURARAY POVAL 28-99 : environ 1,150 tonnes	Local Matières 1ères
573	Lot peigneuse cobad en vrac	Atelier ouvreuses et préparation

N° Lot	Description	Situation
600	Compresseur ATLAS COPCO, modèle GA 90 FF, N°AP1623468, année 2016, puissance 90 Kw, 7,3 bars, nombre d'heures totales 7541 heures, heures en charge 5598 heures	Local compresseur
601	Compresseur ATLAS COPCO, modèle GA 90 FF, N°AP1669497, année 2016, puissance 90 Kw, 12 bars, nombre d'heures totales 21829 heures	Local compresseur
602	Compresseur ATLAS COPCO, modèle GA 90 FF, N°AP1605246, année 2007, puissance 90 Kw, 7,3 bars, nombre d'heures totales 92850 heures, heures en charge 91889 heures	Local compresseur
603	Compresseur ATLAS COPCO, modèle GA 75, N°AVP8435182, année 1990, puissance 75 Kw, 7,5 bars	Local compresseur
605	1 escabeau à plateforme 6 marches sur roulettes + 1 chariot + 1 chariot de manutention grillagé	Local compresseur
606	Portique de manutention VERLINDE en aluminium, pliant, cap 500 kg, larg. 3 m, Ht sous poutre 3 m	Hall héliogravure
607	Portique de manutention VERLINDE en aluminium, pliant, cap 2 T, larg. 3,20 m, ht sous poutre 3,15 m	Local compresseur
608	Portique de manutention VERLINDE en aluminium, pliant, cap 1 T, larg. 1,80 m, ht sous poutre 2 m	Maintenance
615	Chaudière vapeur BABCOCK, type BWR (N°1), N°15310 PF112087-L5, énergie gaz GR2, puissance 9750 kw, année 2011 avec brûleur gaz, type TA 500, N°B10/15308, année 2010, puissance 56 kw	Chaufferie
616	Chaudière vapeur BABCOCK, type BWR (N°2), N°5306 PF1120876L1, énergie gaz GR2, puissance 9750 kw, année 2010 avec brûleur gaz, type TA 500, N°B10/15304, année 2010, puissance 56 kw	Chaufferie
617	Bâche alimentaire isolée montée sur plateforme métallique (dimensions environ 6 m X 2 m, ht 2,30 m) avec 3 pompes KSB, mod. MTCU50/48-4.1 10.81, année 2015, 2017 et 2018	Chaufferie
618	Poste d'adoucissement DUPLEX, type ACS550DE Babcock, débit 15 m³/heure - 300 m³ / jour, pression d'arrivée dans adoucisseur mini 3,5 - 4 bars avec 2 bacs à saumure	Chaufferie
619	5 unités de filtres à sable, cap. globale 200 m³/H, 4000 L avec armoire de commande	Maintenance
620	Bac de rétention PVC 1400 mm X 1700 mm, prof. 500 mm	Chaufferie
621	Centrale de dépoussiérage DELTA NEU, type VR90-2 module H 2500	Extérieur
630	Groupe électrogène UDELEC, moteur PERKINS, type 2000 séries, N°8027343U88264W, 6 cylindres, alternateur ALSHTOM, type 475M48ACTR, N°46790/01, puissance 350 KVa, tension 400 volts avec armoire de commande et inverseur normal secours	Sous-sol

N° Lot	Description	Situation
631	Groupe électrogène SDMO, type TECHNIC 6500 E	Local bobineuse Porte 16
632	Groupe électrogène SDMO, type TECHNIC 6500 E	Local bobineuse Porte 16
633	Pompe vide cave sans marque apparente avec tuyau	Local bobineuse Porte 16
634	Pompe vide cave sans marque apparente avec tuyau	Local bobineuse Porte 16
639	Transformateur JEUMONT SCHNEIDER, 63KV / 20 KV, N°95237, année 1991	Poste 63 kv
640	Transformateur T15 France Transfo, n° 167 951, année 1990 - Puissance 3 150 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 600 Volt	Maintenance électrique poste P1
641	Transformateur T16 France Transfo, n° 416261-01, année 2007 - Puissance 3 150 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 400 Volt	Sous-sol MAP4 P4
642	Transformateur T11 ALSTOM, type NPTI, n° 68503/001, année 1987 - Puissance 2 500 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 380 Volt	Sous-sol MAP5 P5
643	Transformateur T17 Société Normande de transformateurs, n° 167 9001, année 1991 - Puissance 2 000 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 400 Volt /237 Volt	Hall bielomatic P7
644	Transformateur T8 ALSTOM CEM, n° PHU 3084, année 1982 - Puissance 1 600 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 400 Volt	Maintenance électrique poste P1
645	Transformateur T10 ALSTOM, type GTHA, n° 755 578, année 1987 - Puissance 1 600 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 400 Volt	Hall ligne blanchie P2

N° Lot	Description	Situation
646	Transformateur T12 France Transfo, n° 629257-01, année 1997 - Puissance 1 600 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 410 Volt	Sous-sol MAP 5 P5
647	Transformateur T4 EFACEC, type E 15200463, n° F 002074.01, année 2016 - Puissance 1 250 kVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 237 Volt	Maintenance électrique poste P1
648	Transformateur T5 Transfo MATELEC, n° 13291, année 2013 - Puissance 1 250 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 237 Volt	Maintenance électrique poste P1
650	Transformateur T13 ALSTOM, type GTHA, n° 757985, année 1987 - Puissance 1 000 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 400 Volt	Sous-sol MAP 5 P5
651	Transformateur T14 France Transfo, n° 167942-01, année 1989 - Puissance 1 000 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 380 Volt	Biviss P6
652	Transformateur T19 France Transfo, n° 1969 04-02, année 1993 - Puissance 1 000 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 400 Volt	Premier étage broyeur P9
655	Transformateur T18 France Transfo, n° 186240-02, année 1992 - Puissance 630 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 410 Volt	Station d'épuration P8
656	Transformateur T9 ALSTOM, type VTHA, n° 187811, année 2000 - Puissance 400 KVA - Tension primaire 20 000 Volt - Tension secondaire 237 Volt	Finition Extérieur P3
657	Batterie de condensateur S.A. GUERIN, GRADIN 1 condensateur 3 MVAR, tension 24 KV, n° 1D038/1, année 2011	Vers poste 63 kv
658	Batterie de condensateur S.A. GUERIN, GRADIN 1 condensateur 3 MVAR, tension 24 KV, n° 1D038/2, année 2011	Vers poste 63 kv
659	L'ensemble des câbles liés au process	

N° Lot	Description	Situation
660	Pont roulant, portée 7 m équipé d'un palan électrique CGMS, cap 3T	Local toiles
661	Pont roulant, portée 6,50 m équipé d'un palan électrique EUROCHAIN et d'un palonnier cap 1T	Local toiles
662	Pont roulant, porté 7 m équipé d'un palan électrique EUROCHAIN et d'un palonnier cap 1T	Local toiles
663	Pont roulant bi poutres VERLINDE, porté 6,5 m équipé d'un palan électrique cap 5T	Local bobineuse
676	1 pince de manutention pour chariot élévateur (à démonter par acheteur sur chariot STILL RX 70 20)	Local bobineuse
677	1 pince de manutention pour chariot élévateur (à démonter par acheteur sur chariot STILL RX 70 30)	Local bobineuse
678	60 palettes de cartonnages plats angles mandrins	Local presses MAP
679	19 palettes de film plastique d'emballage (Housse incolore et film noir)	Local presses MAP
680	Filmeuse AMECA, sans type apparent, Ø du plateau 1500 mm	Local presses MAP
681	Environ de 20 m rayonnage charge lourde 3 niveaux, larg. échelle 1500 mm, hT 5300 mm, lisses 2800 mm	Local presses MAP
682	Remorque plateau, larg. 1500 mm, long. 3000 mm	Local presses MAP
683	Remorque plateau, larg. 1500 mm, long. 3000 mm	Local presses MAP
684	Balance à plateau ISTI	Hall héliogravure
685	2 armoires pour stockage des solvants	Hall héliogravure
686	Bac de rétention 2500 X 1400 X 500 et bac de rétention mobile	Hall héliogravure
687	Cisaille manuelle type D avec son support, long de lame 200 mm	Maintenance
688	3 graisseurs électriques sur batteries ALEMITE 3 chargeurs 5 batteries	Maintenance
689	1 table roulante 1 porte 1 tiroir + 5 chandelles	Maintenance
690	1 scie circulaire BOSCH GCO 2000	Maintenance
691	1 tour à ébarber et polir SIDAMO 148	Maintenance
692	1 table élévatrice mobile + 4 diables porte outils	Maintenance
693	Poste de soudure SAF, type PRESTOTIG 200 AC/DC, N°03130UG332	Maintenance
694	5 armoires d'atelier et leur contenu	Maintenance
695	2 escabeaux 1 brin d'échelle	Maintenance

N° Lot	Description	Situation
696	1 marbre ancien 100 X 200	Maintenance
697	5 établis bois 4 étaux	Maintenance
698	1 enclume sur socle bois CHAMOTO à paris 1841	Maintenance
699	1 petite enclume	Maintenance
700	1 cintreuse VIRAX + 4 coupes VIRAX + 4 coupe tubes grande taille + 1 filière manuelle grande taille	Maintenance
701	Poste de soudure arc turbo ventilé, type SRM 260	Maintenance
702	1 poste de soudure à l'arc SEME, type SRM260 avec électrodes et casque	Maintenance
703	Perceuse à colonne SYDERIC, type SNCL26, N°2/3019	Maintenance
704	Tank à bande sans marque apparente, larg. de bande 150 mm	Maintenance
705	1 ensemble de roulettes directionnelles à frein + 6 grosses roues fixes	Maintenance
706	1 armoire + 1 rack comprenant des raccords des coudes des vannes des tubes + 1 rack de tuyaux plastiques pompes raccords	Maintenance
707	1 ensemble de métal contenu dans la pièce n'ayant pas fait l'objet d'un autre lot	Maintenance
708	1 ensemble de racleurs pour assécheurs de chaines 4 et 5 e, bronze et kevlar	Maintenance
709	Girafe MANUTAN, mod. FL-00353M, N°GS1305260, année 2013, cap 1000 kg	Maintenance
710	Giraffe JHT, mod. MKS 550 G-S, cap 550 KG	Maintenance
711	Pompe de transfert d'huile mobile sans marque ni type apparent	Maintenance
712	Pompe de transfert d'huile mobile sans marque ni type apparent	Maintenance
713	1 pompe hydraulique mobile sur chariot bleu	Maintenance
714	1 nettoyeur haute pression industriel OERTZEN F 240 sans accessoires	Maintenance
715	3 chariots porte fûts 1 chariot à peinture	Maintenance
716	4 bacs de rétention 2 pompes manuelles et électriques PRESSOL et BIJUR DELIMON	Maintenance
717	8 bacs de rétention plastiques taille palette + 8 pompes	Maintenance
718	5 bacs de rétention GALVA dont un mobile	Maintenance
719	1 bac de rétention mobile pour fût de 200L couche	Maintenance
720	1 ensemble de métal pour ré emploi grilles plaques fer cornières IPN avec leur râteliers	Maintenance
721	1 transpalette manuel grande largeur MIC TM 2500	Maintenance
722	1 transpalette manuel fourches courtes MIC TM 2000	Maintenance
723	1 transpalette manuel STILL fourches courtes 2 T 500	Maintenance
724	1 transpalette manuel STILL 2 T 500	Maintenance

N° Lot	Description	Situation
725	1 ensemble de caillebotis 100 X 100 et autres répartis sur 14 palettes + 16 panneaux de grillage soudé	Maintenance
726	1 paire de rallonges de fourches longueur 200	Maintenance
727	1 ensemble de pièces métalliques de ré emploi plaques de route + rack en poutres IPN + chariot porte cylindres	Maintenance
728	5 dérouleurs incendies pons neuf 3255933 1 réemploi + tuyaux	Maintenance
729	3 palettes de montants de racks et lisses hauteur 200 lisses de 100 + 2 cartons de pieds et accessoires + planches d'étagères	Maintenance
730	1 ensemble d'environ 20 couronnes en laiton	Maintenance
731	1 rack lourd bleu et orange comprenant 18 échelles 250 et 300 54 lisses de 300	Maintenance
732	3 pompes électriques GRUNDFOSS, modèle CRN1S 6 et une pompe CRB3 15 neuves	Maintenance
733	1 ensemble de 7 supports IPN + environ 15m linéaires de racks en IPN 3 niveaux hauteur 200	Maintenance
734	5 armoires ignifugées justrite sans clés	Maintenance
735	2 brouettes	Maintenance
736	1 ensemble de canalisations inox démontées posées au sol et sur rack sans celles en service + râtelier extérieur à l'opposé du bâtiment + IPN de proximité	Maintenance
737	1 ensemble de barrières de sécurité à fixer neuves	Maintenance
738	1 ensemble de gazelles et échafaudage COMABI 4 plateaux	Maintenance
739	1 ensemble de 7 travées de pièces métalliques de ré emploi	Maintenance
740	1 ensemble de rack comprenant 15 échelles hauteur 240 40 lisses 240 et 160	Maintenance
741	1 important ensemble de vannes, flux double et simple sens, neuves ou réemploi, des marques ORBINOX et AMG PESCH + armoire de commande électrique	Maintenance
742	1 ensemble de 8 moteurs électriques neufs + vannes	Maintenance
743	1 nettoyeur haute pression industriel OERTZEN F 240 S + accessoires divers	Maintenance
744	1 ensemble de vêtements de travail, pantalons, vestes, bottes, chaussures et gants masques	Maintenance
745	1 nettoyeur haute pression sans marque apparente, capot rouge	Maintenance
746	1 perceuse à colonne SYDERIC SNCA 32	Maintenance
747	1 ensemble de pièces métalliques de réemploi, canalisations, couronnes, moteurs, 4 importants IPN sur chariot + 3 chariots mobiles	Maintenance
748	1 nettoyeur haute pression	Maintenance
749	1 ensemble de 3 jeux de cales haute précision SKF TMS 50 75 ET 100	Maintenance

N° Lot	Description	Situation
750	1 stéthoscope électronique de contrôle SKF TMST 3	Maintenance
751	1 pince à sertir FACOMELEC + 1 kit de sertissage de canalisation LEGRIS	Maintenance
752	1 testeur laser d'alignement d'axe SKF TMEA 1P en coffret	Maintenance
753	1 clé dynamométrique FAG 20/100NM à double ergot + 1 laser FAG SMARTY 2 de contrôle d'alignement	Maintenance
754	4 vérins hydrauliques ENERPAC 80	Maintenance
755	1 chariot de transport 100 X 200 4 roues avec attache directionnelle	Maintenance
756	1 coffre benne avec 2 armoires d'atelier	Maintenance
757	1 coffre de chantier SENTRIBOX	Maintenance
758	1 poste de soudure ARC LINCOLN ELECTRONIC INVERTEC V 160	Maintenance
759	1 poste de soudure lance PLASMA LINCOLN ELECTRIC INVERTEC PC 40	Maintenance
760	1 banc de travail pour cylindres avec chariot de portage	Maintenance
761	1 belle armoire d'atelier	Maintenance
762	1 ensemble de 4 armoires de bureaux, 1 armoire basse, 1 bureaux bois clairs et d'angle + 1 four micro-ondes et 11 sièges	Maintenance
763	1 plieuse manuelle	Maintenance
764	1 ensemble de 9 caisses à outils FACOM	Maintenance
765	1 pince coupe câble grande section + 1 pince à sertir câbles grosse section + 1 emporte-pièce hydraulique pour coffret électriques	Maintenance
766	4 alimentations stabilisées CNB, 1 stroboscope, 4 testeurs électriques et 1 indicateur de pression multicanaux	Maintenance
767	3 armoires d'atelier KIND + 1 rayonnage métal	Maintenance
768	3 établis atelier SYSTEM ET BOTT avec tiroirs	Maintenance
769	Le contenu de deux pièces non vendue par lot	Maintenance
770	1 ensemble de pièces électroniques electrotechniques spécifiques contenues dans deux pièces sans racks	Maintenance
771	1 ensemble de racks de stockage pour petites pièces contenu dans les 2 pièces pour environ 29m linéaires, hauteur 200 et 250	Maintenance
772	1 ensemble de 40 vestiaires indépendants ou par barrettes de 4 + 8 bancs 4 table	Maintenance
773	2 IPN découpés 1 ensemble de câbles électriques de récupération contenu dans un bac	Maintenance
774	1 ensemble de 60 tourets de câbles électriques + téléphone vidéo + 1 hélice de TORNADO INOX + 1 dérouleur câble	Sous-sol
775	2 paires de rallonges de fourches pour chariots élévateurs	Sécurité
776	3 chariots mobiles pour support soudure avec quelques accessoires + 1 pompes pour vidange de fûts	Sécurité
777	1 ensemble d'escabeaux plateforme	Sécurité

N° Lot	Description	Situation
778	2 transpalettes : 1 STILL fourches courtes et 1 sans marque	Sécurité
779	1 chariot de transport tractable timon orientable KTS 300 X 120 5 T	Sécurité
780	1 chariot de transport tractable timon orientable KTS 200 X 100 3 T	Sécurité
781	1 ensemble de 4 paires de fourches pour chariot élévateur	Finition 1er étage
782	1 taqueuse électrique plateau 80 / 120	Finition 1er étage
783	1 table de dépoussiérage 200 X 80 avec son aspiration	Finition 1er étage
784	1 chambre froide récente à panneaux démontable 100 X 200, sans moteur avec rayonnage adapté	Local broyeur - 1er étage
785	2 balances à plateau ISCI et EUROP SYSTEMES 300 KG	Local broyeur - 1er étage
786	3 ventilateurs extracteurs sur pieds EXPAIR	Local broyeur - 1er étage
787	2 mélangeurs mobiles sur cuve inox dont 1 avec pompe	Local broyeur - 1er étage
788	1 nettoyeur HP KARCHER HD 5 11 + 1 transpalette MIC fourches courtes, une cuve à eau, 1 brouette	Station d'épuration
789	1 extracteur d'air mobile EXPAIR WPA 10 P3N	Maintenance extérieur
790	2 échafaudages mobiles DUARIB	
791	1 bac de décantation SJ 500 OO6 + 1 paire de fourche chariot élévateur	
793	1 pince de manutention avec pivotement pour chariot électrique STILL, actuellement montée sur chariot RX70 20 démontage à charge de l'acquéreur	Cour
794	1 remorque bagagerie MECANO GALVA, modèle ARAVIS2 30 avec ridelles hautes TPPTAC 600KG surface 6 m2	Cour
795	2 transpalettes STILL 2 T500 + 1 transpalette court TM 2000	Sécurité
796	1 pince de manutention pour balle papier marque CASCADE, réf. 25 F RCF 06 à démonter	Local stockage papier
797	1 transpalette manuel peseur 2 T sans son alimentation	Quai stockage papiers
798	1 transpalette manuel peseur 2T sans son alimentation	Quai stockage papiers

N° Lot	Description	Situation
799	4 chariots de cerclage 4 pinces manuelles, 1 électrique sans chargeur	Local stockage papier
800	1 transpalette électrique STILL EGU 30 3T, fourches de grande longueur 280 sans chargeur + 1 transpalette manuel sans marque apparente	Hall MAP 5
801	2 nettoyeurs haute pression	Hall MAP 5
802	1 pique pour transport de cylindres avec mandrin KRAUP, type 2P 185T à démonter sur chariot STILL RX 70 25	Hall MAP 5
803	2 pinces pour cerclage électriques sans fil MASTERLIN 1 batterie MODELE 480 + 1 dérouleur	Hall MAP 5
804	10 bacs plastiques de rétention SJ500 006 1100 LITRES + 4 bacs GALVA + 1 chariot porte fûts + 2 chariots) pompe + 3 bacs pour fûts allongés	Zone stockage produits chimiques
805	1 presse de manutention à balles montée sur chariot élévateur RX 70 30	Local stockage de balles
806	1 presse de manutention à balle KAUP montée sur chariot élévateur RX 70 30	Local stockage de balles
807	1 transpalette électrique STILL EGU 30 3T fourches grandes longueur R 280 sans chargeur	Local stockage de balles
808	2 transpalettes manuels 2 T 500 FETRA ET QUICKLIFT	Local stockage de balles
809	2 chariots à huile +chariot de cerclage sans pince	Local stockage de balles
810	1 gazelle COMABI T 100 + 1 escabeau plateforme 5 marches GEEKO	Local stockage de balles
811	1 ensemble d'environ 50 écrans DELL de 17 à 24"	Sécurité
812	1 ensemble d'imprimantes HP	Sécurité

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

LA VENTE ET SON DEROULEMENT

Article 1

La vente est publique et a lieu aux enchères.

Dans le cadre de la lutte contre le COVID-19, la vente aura lieu en live via le site www.interencheres.com et en salle à l'étude, au 15 rue Raymond Poincaré 92000 Nanterre, **sans que soit admis plus de 10 personnes en salle pour assurer le bon respect des mesures barrières**. Les personnes qui souhaiteraient assister en salle à la vente **devront impérativement s'inscrire au préalable**, en contactant l'étude au 01.47.25.00.87. ou par mail à l'adresse moretton.nico@gmail.com, au plus tard le mardi 16 juin à 18h00 . Les demandes seront traitées en fonction de leur ordre d'arrivée.

Aucune personne ne sera admis en salle si l'inscription n'a pas été au préalable acceptée par l'étude via un mail de confirmation.

Il est rappelé qu'en tout état de cause le commissaire-priseur judiciaire a la police des ventes et que toute personne qui ne respectera pas les mesures barrières sera exclu immédiatement de la vente.

Les enchérisseurs pourront également transmettre des ordres fermes à l'étude qu'ils pourront transmettre soit par mail, soit lors de la visite moyennant une garantie bancaire et tout justification de leur identité répondant aux normes TRACFIN (KBIS, pièce d'identité...).

Les adjudicataires pourront également participer aux enchères par téléphone sous réserve d'avoir transmis tout justificatif quant à leur identité et leur garantie bancaire.

L'adjudication sera faite au plus offrant contre paiement comptant.

En cas de double enchère, le lot sera remis en vente et le public admis à enchérir à nouveau.

Le commissaire-priseur judiciaire se réserve la possibilité de modifier les conditions précédemment édictées jusqu'au jour de la vente, notamment au regard des instructions gouvernementales visant à lutter contre le COVID-19.

Article 2

La vente a lieu dans l'ordre indiqué dans le catalogue de vente. Le Commissaire-Preneur Judiciaire se réserve toutefois le droit de s'écarter de l'ordre du catalogue, de réunir ou diviser des lots, ou retirer des lots qui n'atteindraient pas un prix à sa convenance, même après enchères dépassant la mise à prix. Le Commissaire-Preneur Judiciaire annoncera en début de vente si une faculté de réunion est proposée pour l'ensemble des lots à l'issue de la vente.

Article 3

Les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie ni aucun recours, sans réclamation possible une fois l'adjudication prononcée. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 4

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 12% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,4% TTC.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation du document de transport pour les acheteurs de la CE, et sur présentation du document d'export pour les acheteurs hors CE. L'acquéreur dispose de 30 jours calendaires après la vente pour retourner ces documents à la SELARL GILLET-SEURAT-MORETTON et Associés.

L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

TRANSFERT DE PROPRIETE ET GARANTIES

Article 5

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjugé, des dommages qui pourraient lui être occasionnés ou des dommages qu'il pourrait occasionner.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 6

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue et/ou lors de la vente. Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question.

Article 7

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjugé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 8

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjugés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de l'Officier Ministériel et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissent, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

RESTRICTION CONCERNANT LA VENTE DE CERTAINS MATERIELS

Article 9

Les machines et éléments de production sont vendus en l'état à charge pour l'acheteur de remettre ces derniers aux normes avant toute réutilisation.

DISPOSITIONS DIVERSES

Article 10

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur. Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *



▶ **Affuteuse KUHLMANN**, type SU-2, année 2000
▶ KUHLMANN sharpener, type SU-2, year 2000



▶ **Scie à ruban MFR**, mod. T-JAW 360, année 1997
▶ MFR bandsaw, mod. T-JAW 360, year 1997 with blade welding



▶ **Aspirateur industriel NILFISK CFM**
▶ NILFISK CFM industrial vacuum cleaner



▶ **Perceuse à colonne FLOTT**, type M2
▶ FLOTT column drilling machine, type M2



▶ **Etabli métallique dessus bois**, plateau 750 X 1000
▶ Metal workbench wooden top, tray 750 X 1000

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com

VISITES

ARJOWIGGINS SECURITY

34 rue de la Papeterie
77320 JOUY SUR MORIN

Sur rendez-vous
avant la vente

ET

lundi 15 juin 2020
et mardi 16 juin 2020
de 8h30 à 12h00
et 14h00 à 18h00

Port du masque obligatoire et respect
des mesures barrières durant les visites



VIEWING

ARJOWIGGINS SECURITY

34 rue de la Papeterie
77320 JOUY SUR MORIN

By appointment
before the sale

AND

Monday 15th June 2020
and Tuesday 16th June 2020
from 8h30 a.m. to 12h00 p.m
and 2h00 p.m to 6h00 p.m

The wearing of mask is mandatory and
respecting barrier measures during visits

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,4% TTC.

Paiement/ Bank details			
Caisse des dépôts et consignations			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
40031	00001	0000432132H	05
IBAN	FR89 4003 1000 0100 0043 2132 H05		
BIC	CDCGFRPPXXX		



LUTECE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Fax : +33 (0)1 88 32 78 65

English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com