



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUES

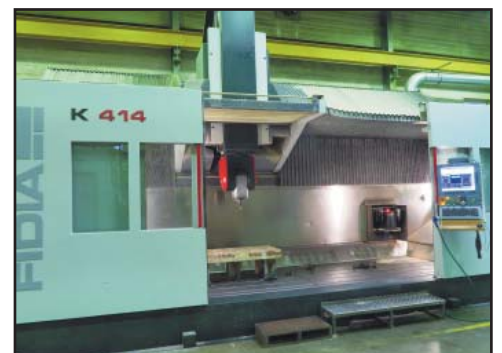
Auctionsale after bankruptcy in France



**SAS ATELIERS GILBERT
GARCIA et Sarl SNMPR**
40, avenue Marcel Paul
93290 TREMBLAY-EN-FRANCE

**VENTE EN SIMULTANÉ SUR
WWW.INTERENCHERES-LIVE.COM
LIVE BIDDING ON THE INTERNET**

EXEMPLE DE
MAQUETTE RÉALISÉE
PAR LES ATELIERS
GARCIA



► **Catalogue complet**
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.interencheres.com/92004

Mardi 11 Juin 2019

à 13h00

SALLE DES VENTES

40, AVENUE MARCEL PAUL
93290 TREMBLAY-EN-FRANCE

Tuesday, June 11th 2019

at 1.00 p.m

AUCTION ROOM

40, AVENUE MARCEL PAUL
93290 TREMBLAY-EN-FRANCE

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

SELARL GILLET-SEURAT. MORETTON

Commissaires-Priseurs Judiciaires Associés

Membres du groupe K2M

15, rue Raymond Poincaré - 92000 NANTERRE - Tél. : 01 47 25 00 87

Fax : 01 47 21 86 59 - E.mail : moretton.nico@gmail.com

Assisté par : **LUTÈCE INDUSTRIE**

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

Fax : +33 (0)1 88 32 78 65 - info@lutece-industrie.com

LOT N° 21



► **Fraiseuse 5 axes à portique FIDIA**, type GTF35, N° GTF064, année 2013, courses X 7500, Y 4000 et Z 2500, électro-broche 20 000 trs/mn, déplacement 60m/mn, CN FIDIA C40 avec armoire électrique et groupe de refroidissement. Heures de mise sous tension 37 226 h, total heures électro-broche depuis la mise en production 17 831 h, total heures électro-broche depuis son changement 15 195 h

► **Milling machine, 5 axis with gantry, FIDIA**, type GTF35, No. GTF064, year 2013, strokes X 7500, Y 4000 and Z 2500, electro-spindle 20,000 RPM, displacement 60 m/min, FIDIA C40 numerical control with electrical cabinet and cooler. Hours energized 37,226 h, total electro-spindle hours since putting into production 17,831 h, total electro-spindle hours since change 15,195 h.



LOT N° 26



► **Fraiseuse 5 axes à portique FIDIA**, type K414, N° K414 058, table 5000 X 1500, année 2016, courses X 4000, Y 1200 et Z 1500, électro-broche 20 000 trs/mn, déplacement 24m/mn, CN FIDIA C20, avec armoire électrique et groupe de refroidissement. Heures de mise sous tension 22 593 h, total heures électro-broche depuis la mise en production 7 427 h, total heures électro-broche depuis son changement 5 217 h

► **Milling machine, 5 axis with gantry, FIDIA**, type K414, No. K414 058, table 5000 x 1500, year 2016, strokes X 4000, Y 1200 and Z 1500, electro-spindle 20,000 RPM, displacement 24m/min, FIDIA C20 numerical control with electrical cabinet and cooler. Hours energized 22,593 h, total electro-spindle hours since putting into production 7,427 h, total electro-spindle hours since change 5,217 h.

LOT N° 22



► Centre d'usinage 5 axes à portique JOBS, type LINX COMPACT 30 J1144, N° 136007111421160, 30 postes d'outillage, table 4000 X 2500, année 2006, courses X 4000, Y 2950 et Z 1500, électro-broche 27 000 trs/mn, déplacement 40m/mn, CN FIDIA C20, armoire électrique et groupe de froid. Heures de mise sous tension 76 594 h, total heures électro-broche depuis la mise en production 33 624 h, total heures électro-broche depuis son changement 3 918 h.

► Machining centre, 5 axis with gantry, JOBS, type LINX COMPACT 30 J1144, No. 13600711 1421160, 30 tool stations, table 4000 × 2500, year 2006, strokes X 4000, Y 2950 and Z 1500, electro-spindle 27,000 RPM, displacement 40 m/min, FIDIA C20 numerical control with electrical cabinet and cooler Hours energized 76,594 h, total electro-spindle hours since putting into production 33,624 h, total electro-spindle hours since change 3,918 h.



LOT N° 25



► **Centre d'usinage 5 axes à portique FPT, type DINO, N° DV2303029, table 2500 X 1200, puissance totale de la machine 68,7 kW, année 2003, courses X 2200, Y 1600 et Z 1000, comprenant une tête universelle continue 5 axes pour finition (électro-broche 34 000 trs/mn, cône de broche HSK-E40, course axe C +270° -90°, puissance 17KW) et une tête verticale pour ébauche (électro-broche 10 000 trs/mn, cône de broche HSK-A63, puissance 34KW), équipée d'une CN FIDIA C 20 X power, d'un convoyeur à copeaux avec sortie côté gauche, d'un magasin d'outils à chaîne pour 30 outils (de 1 à 12 outils pour tête de puissance HSK-A63 et de 13 à 30 outils pour tête 5 axes HSK-E40), armoire électrique et groupe de froid. Total heures électro-broche ébauche 3 axes depuis la mise en production 8 532 h, total heures électro-broche ébauche 3 axes depuis son changement 5 574 h. Total heures électro-broche finition 5 axes depuis la mise en production 12 873 h, total heures électro-broche finition 5 axes depuis son changement 2 556 h.**

► **Machining center, 5 axis with gantry, FPT, type DINO, No. DV2303029, table 2500 X 1200, total machine power 68.7 kW, year 2003, strokes X 2200, Y 1600 and Z 1000, comprising continuous 5 axis general-purpose head for finishing (electro-spindle 34,000 RPM, spindle cone HSK-E40, axis stroke C +270° -90°, power 17 kW) and a vertical head for roughing work (electric spindle 10,000 RPM, spindle cone HSK-A63, power 34 kW), fitted with FIDIA C 20 X power numerical control, chip conveyor with output on the left, chain-type tool magazine for 30 tools (from 1 to 12 tools for the HSK-A63 power head and from 13 to 30 tools for the HSK-E40 5 axis head), electrical cabinet and cooler. Total hours for 3-axis roughing electro-spindle since putting into production 8532 h, total hours for 3-axis roughing electro-spindle since change 5574 h. Total hours for 5-axis finishing electro-spindle since putting into production 12,873 h, total hours for 5-axis finishing electro-spindle since change 2556 h.**

LOT N° 27



► **Fraiseuse à commande numérique 5 axes FIDIA**, type DIGIT 218 5AX, N° D218076, table 2500 X 1500, puissance totale de la machine 20 KW, année 1999, courses X 2000, Y 1000 et Z 800, chargeur outils 24 postes, CN FIDIA C2, électro-broche 32 000 t/mn, cône HSKE30, armoire électrique et groupe de froid.

► **Numerical control milling machine, 5 axis, FIDIA**, type DIGIT 218 5AX, No. D218076, table 2500 X 1500, total machine power 20 kW, year 1999, strokes X 2000, Y 1000 AND Z 800, 24 station tool changer, FIDIA C2 numerical control, electric spindle 32,000 RPM, HSKE30 cone, electrical cabinet and cooler Hours energized 64,721 h, total electro-spindle hours since putting into production 41,049 h, total electro-spindle hours since change 10,262 h.

LOT N° 28



► **Fraiseuse à commande numérique 5 axes FIDIA**, type DIGIT 218, N° D218014, table 2300 X 1300, puissance totale de la machine 18 KW, année 1993, courses X 2000, Y 1000 et Z 800, chargeur outils 15 postes, CN FIDIA CXR rétrofitée en 2006, électro-broche 32 000 t/mn, cône HSKE30, variateur électro-broche changé. Heures de mise sous tension 87 543 h, total heures électro-broche depuis la mise en production 18 702 h, total heures électro-broche depuis son changement 2783 h.

► **Numerical control milling machine, 5 axis, FIDIA**, type DIGIT 218, No. D218014, table 2300 X 1500, total machine power 18 KW, year 1993, strokes X 2000, Y 1000 AND Z 800, 15 station tool changer, FIDIA CXR numerical control, electric spindle 32,000 RPM, HSKE30 cone, electro-spindle variator changed. Hours energized 87,543 h, total electro-spindle hours since putting into production 18,702 h, total electro-spindle hours since change 2783 h.



LOT N° 94



► **Machine à fretter HAIMER POWER CLAMP**, type PC2006, N°7104845 (2014)

► **Binding machine, HAIMER POWER CLAMP**, type PC2006, No. 7104845 (2014)

LOT N° 23



► Dépoussiéreur SIAY, type FJC 25/1200
► Dust extractor SIAY, type FJC 25/1200

LOT N° 15



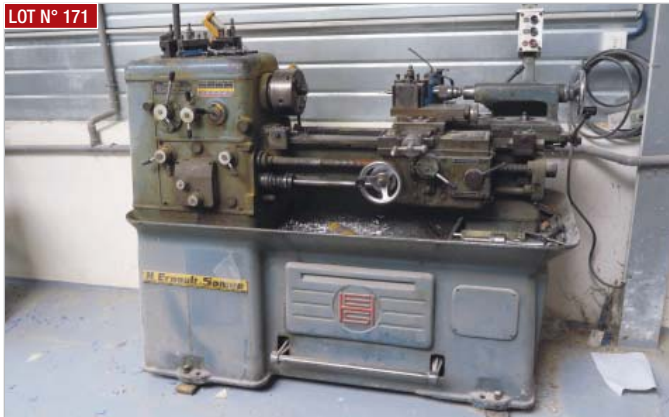
► Machine de gravage GRAVOGRAPH UNICA
► Engraving machine, GRAVOGRAPH UNICA

LOT N° 110



► Perceuse à colonne radiale DONAU, type DR32, table 1065 X 400 mm
► Column drill, SYDERIC, type 33, fitted with cross mounting table 620 X 310 mm

LOT N° 171



► Tour ERNAULT SOMUA, type 280, N°7739, EP 600 mm, HP 130 mm
► Lathe, ERNAULT SOMUA, type 280, No. 7739, Centre 600 mm, Head 130 mm

LOT N° 178



► Lapidaire double ROBERTO LANDONIO, type LV800, N°7993
► Double lap grinder, ROBERTO LANDONIO, type LV800, No. 9937

LOT N° 98



► Affuteuse SOE, mod. 85-5703
► Sharpener, SOE, mod. 85-5703

LOT N° 114



► Scie à ruban GUINOT, type S400, passage 400 mm avec soude lame
► Bandsaw, GUINOT, type S400, clear passage 400 mm with blade weld



LOT N° 89

- ▶ Scie à ruban FOX, mod. F28-195, passage 450 mm
- ▶ Bandsaw, FOX, mod. F28-195, clear passage 450 mm



LOT N° 184

- ▶ Scie à ruban PARVEAU, N°1634, année 1997, passage 800 mm
- ▶ Bandsaw, PARVEAU, No. 1634, year 1997, clear passage 800 mm



LOT N° 181

- ▶ Scie GUILLET, type BFA, N°143
- ▶ Saw, GUILLET, type BFA, No143



LOT N° 182

- ▶ Dégauchisseuse raboteuse GUILLET, passage 420 mm
- ▶ Thickness planer, GUILLET, passage 420 mm



LOT N° 112

- ▶ Scie à panneau UNIVER, type SVP 950, long 5600 mm et Ht 2200 mm avec dépoliisseur
- ▶ Panel saw, UNIVER, type SVP 950, length 5600 mm and height 2200 mm with dust extractor



LOT N° 187

- ▶ Marbre acier 2500 X 1500 mm
- ▶ Stell straightening plate, 2500 X 1500 mm



LOT N° 75

- ▶ Aspirateur industriel MASTER VAC
- ▶ Industrial vacuum cleaner, MASTER VAC



LOT N° 51

- ▶ Machine pour dépose de pâte UNIPRE, mod. ME C200 équipée de bras mobiles TARTLER
- ▶ Paste applicator machine, UNIPRE, mod. ME C200 fitted with TARTLER mobile arms

LOT N° 152



X 2

- ▶ Banc de contrôle WINNER POLI équipé de 2 bras et de 2 CN HEINDEHAIN QUADRA CHECK ND1100, passage 3000 mm, marbre acier 6800 X 3300 mm (1999)
- ▶ Test bench, WINNER POLI equipped with 2 arms and 2 HEINDEHAIN QUADRA CHECK ND1100 NC units, passage 3000 mm, steel straightening plate 6800 X 3300 mm (1999)

LOT N° 240



- ▶ Banc de contrôle STIEFELMAYER, N°13620282, passage 1600 mm, marbre acier 3000 X 1500 mm
- ▶ Banc de contrôle STIEFELMAYER, N°13620282, passage 1600 mm, marbre acier 3000 X 1500 mm

LOT N° 1



- ▶ Banc de contrôle STIEFELMAYER, N°13620282, passage 1600 mm, marbre acier 3000 X 1500 mm
- ▶ Banc de contrôle STIEFELMAYER, N°13620282, passage 1600 mm, marbre acier 3000 X 1500 mm



- ▶ Colonne de mesure PROCOMO
- ▶ Colonne de mesure PROCOMO

LOT N° 30



► Imprimante 3D par stéréolithographie 3D Systems, mod. ProX 950, environ 15 800 heures (2016)
 ► 3D printer by stereolithography, 3D Systems, mod. ProX 950, approximately 15,800 hours (2016)

LOTS N° 31 ET 32



X 2

► Imprimante 3D par stéréolithographie 3D Systems, mod. SLA 5000, environ 15 000 heures (1998)
 ► 3D printer by stereolithography, 3D Systems, mod. SLA 5000, approximately 15,000 hours (1998)

LOT N° 36



► Imprimante 3D EOS, process frittage de poudre plastique, mod. EOSINT P730, équipée de 2 trémies d'une cap. de 64 L, d'une pompe de remplissage, de 2 vis d'alimentation TRANSITUBE et divers accessoires
 ► 3D printer, EOS, plastic powder sintering process, mod. EOSINT P730, equipped with 2 hoppers having capacity of 64 L, filling pump, 2 TRANSITUBE feed tubes and various accessories

LOT N° 36



LOT N° 36



LOT N° 124



- ▶ **Cabine de peinture OMIA**, modèle ALIZEA EQ COF 051409A, année 2009, objet maximum à peindre 4500 X 1700 mm, température max. de séchage 80°, énergie gaz naturel
- ▶ **Painting booth, OMIA, ALIZEA EQ COF 051409A model, year 2009, maximum size of object to be painted 4500 X 1700 mm, max drying temperature 80°, powered by natural gas**

MANUTENTION

HANDLING

LOT N° 109



- ▶ **Chariot élévateur à fourche OM**, type DI 50 C/500, N° 5103010705, cap 5T (1997)
- ▶ **Forklift truck, OM, type DI 50 C/500, No. 5103010705, cap 5T (1997)**

LOT N° 106



- ▶ **Gerbeur WE**, modèle 2300, cap. 1,6 T
- ▶ **Stacker, WE, model 2300, cap. 1.6 T**

LOT N° 132



- ▶ **Pont élévateur 2 colonnes RAVAGLIOLI**, type KPN306 I/IR, cap 3T, N°06002, (1994)
- ▶ **Workshop lift, 2 columns RAVAGLIOLI, type KPN306 I/IR, cap 3T, No. 06002, (1994)**



- ▶ **Table élévatrice**, cap 300 Kg, Ht de levée 1000 mm
- ▶ **Lifting table, cap 300 Kg, lifting height 1000 mm**

LOT N° 52



- ▶ **Table élévatrice**, cap 2800 Kg, plateau 2000 X 1050 mm
- ▶ **Lifting table, cap 2800 Kg, plate 2000 x 1050 mm**

LOT N° 55



- ▶ **Benne à déchets**
- ▶ **Waste skip**



▶ **Nombreux lots de mobilier et de matériel informatique**
 ▶ *Several packages of furniture and IT hardware*



LOT N° 256
 ▶ **Traceur CANON, mod. IPF770**
 ▶ *Large-format printer, CANON, mod. IPF770*

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

**POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER
 LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com**

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

**FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD
 THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com**

VISITES

**SAS ATELIERS GILBERT
 GARCIA et Sarl SNMPR**
 40, avenue Marcel Paul
 93290 TREMBLAY-EN-FRANCE

**Sur rendez-vous auprès de
 Lutèce Industrie avant la vente
 ET**

**Mardi 11 Juin 2019
 de 9h00 à 12h00**



VIEWING

**SAS ATELIERS GILBERT
 GARCIA et Sarl SNMPR**
 40, avenue Marcel Paul
 93290 TREMBLAY-EN-FRANCE

**By appointment
 before the sale
 AND**

**Thursday, June 11th 2019
 from 9h00 a.m. to 12h00 p.m**

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,4% TTC.

Paiement/ Bank details			
Caisse des dépôts et consignations			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
40031	00001	0000432132H	05
IBAN	FR89 4003 1000 0100 0043 2132 H05		
BIC	CDCGFRPPXXX		



LUTÈCE INDUSTRIE
 Consultants internationaux en ventes industrielles
 60, rue de Castagnary
 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
 Fax : +33 (0)1 88 32 78 65
 English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com