



VENTE AUX ENCHÈRES JUDICIAIRE

Auctionsale after bankruptcy in France

Pour **AXIM FIVE**
à la requête de
Maître Cosme ROGEAU,
Mandataire Liquidateur
à VERSAILLES 78000



**ET
AXIM FIVE**

21 rue Gustave Eiffel
78120 RAMBOUILLET

MECANIQUE DE PRECISION

PRECISION ENGINEERING

**VENTE EN SIMULTANÉ SUR
WWW.MONITEURLIVE.COM
LIVE BIDDING ON THE INTERNET**



► Catalogue complet
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.moniteurlive.com

Mercredi 6 Février 2019

à 14h00

ESPACE OPEN PARK
1 RUE DES EVEUSES
78120 RAMBOUILLET

Wednesday, February 6th 2019

at 2.00 p.m

ESPACE OPEN PARK
1 RUE DES EVEUSES
78120 RAMBOUILLET

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63



Par le ministère de la SELARL L.S.L.

Huissiers de Justice Associés
92, rue d'Angiviller - 78120 RAMBOUILLET
Tel. : +33 (0)1 61 08 61 00 / Fax: +33 (0)1 30 88 78 80
E-mail : huissierslsl.ventesauxenchères@gmail.com

Assisté par : **LUTÈCE INDUSTRIE**
Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary - 75015 PARIS
Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40
Fax : +33 (0)1 88 32 78 65 - info@lutece-industrie.com



► Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle NV5000A (2006), tourelle 30 porte outils, CN MORI SEIKI MSX-511
 ▶ MORI SEIKI machining center, model NV5000A (2006), 30 toolholder turret, MORI SEIKI MSX-511 numerical control



► Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle NV 5000 (2003),
 tourelle 30 porte outils, CN MORI SEIKI MSC 501
 ▶ MORI SEIKI machining center, model NV5000 (2003),
 30 toolholder turret, MORI SEIKI MSC 501 numerical control



► Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV503/40 (2002),
 tourelle 30 porte outils, CN MORI SEIKI MSC-502
 ▶ MORI SEIKI machining center, model SV503/40 (2002),
 30 toolholder turret, MORI SEIKI MSC-502 numerical control



► Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV500-40 (1999),
 tourelle 30 porte outils, CN MORI SEIKI MSC 501
 ▶ MORI SEIKI machining center, model SV500-40 (1999),
 30 toolholder turret, MORI SEIKI MSC-501 numerical control



► Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV400 (1998), tourelle 30 porte outils, CN MORI SEIKI MSC 502
 ► MORI SEIKI machining center, model SV400 (1998), 30 toolholder turret, MORI SEIKI MSC 502 numerical control



► Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV50-40 (1996),
 tourelle 30 porte outils, CN MORI SEIKI MSC-516
 ► MORI SEIKI machining center, model SV50-40 (1996),
 30 toolholder turret, MORI SEIKI MSC-516 numerical control



► Centre d'usinage ANAK MATIC 7, type CX800 (1999),
 tourelle 18 porte outils, CN FANUC séries 0-M
 ► ANAK MATIC 7 machining center, type CX800 (1999),
 18 toolholder turret, FANUC numerical control series 0-M



► 160 cônes divers, porte pinces, environ 300 pinces,
 2 fraises tourneau et support de montage cône TOOLBOY
 ► Approximately 160 cones and sundry items, clamp holders,
 approximately 300 clamps, 2 cutting bits and TOOLBOY corn SMB support

LOT N° 50



► Tour MORI SEIKI, modèle NL2500 (2009), tourelle 12 portes outils, CN MORI SEIKI MS-850 III
 ► MORI SEIKI lathe, model NL2500 (2009), 12 tool holder turret, MORI SEIKI MS-850 III numerical control

LOT N° 57



► Tour MORI SEIKI, modèle SL150 (1998), tourelle 12 porte outils, CN MORI SEIKI MSD-501II
 ► MORI SEIKI lathe, model SL150 (1998), 12 toolholder turret, MORI SEIKI numerical control MSD-501II

LOT N° 58



► Tour MORI SEIKI, modèle SL25 (1990), tourelle 10 porte outils, CN MORIC-T5F
 ► MORI SEIKI lathe, model SL25 (1990), 10 toolholder turret, MORI SEIKI numerical control MORIC-T5F

LOT N° 59



► Tour MORI SEIKI, modèle SL15 (1988), tourelle 6 porte outils, CN FANUC 10 T
 ► MORI SEIKI lathe, model SL15 (1988), 6 toolholder turret, FANUC 10 T numerical control

LOT N° 61



► Tour horizontal à commande numérique BEMATO, type LA20 (2001), visu FANUC, modèle O-T
 ► BEMATO numerical control horizontal lathe, type LA20 (2001) with FANUC display, model O-T



► Scie à ruban **KASTO**, modèle Fonktional U (2000) avec coupe en onglet
► KASTO bandsaw, model Fonktional U (2000) with miter cut



► Scie à ruban **KASTO**, modèle SBA260AU (1990) avec serrage hydraulique
► KASTO bandsaw, model SBA260AU (1990) with hydraulic clamping



► Scie à ruban verticale **SYDERIC**, type SRF 25/40 (2000)
► SYDERIC vertical bandsaw, type SRF 25/40 (2000)

MECANIQUE ET DIVERS

MECHANICAL & MISCELLANEOUS



► Fraiseuse **DUFOUR**, modèle G 250 (2003), tablee 400x1300 mm, visu ACU-RITE
► DUFOUR milling machine, model G 250 (2003), table size 400x1300 mm with ACU-RITE display



► Tour horizontal **CAZENEUVE**, modèle HB 575 avec visu x et y AXOM, modèle VISOMAT
► CAZENEUVE horizontal lathe, model HB 575 with AXOM x and y display, VISOMAT model



► Tour horizontal **CAZENEUVE**, modèle HBX360 (1990), visu x et y MITUTOYO, modèle KA Counter
► CAZENEUVE horizontal lathe, model HBX 360 (1990) with MITUTOYO x and y display, KA counter model



► Rectifieuse cylindrique **JONES & SHIPMAN**, modèle 1300X (2000)
► JONES & SHIPMAN cylindrical grinder, model 1300X (2000)



► Rectifieuse plane **JONES & SHIPMAN**, modèle 540 (1986)
 ► **JONES & SHIPMAN** flat grinder, model 540 (1986)



► Rectifieuse plane **GEIBEL & HOTZ**, modèle FS40AC (1996)
 ► **GEIBEL & HOTZ** flat grinder, model FS40AC (1996)



► Taraudeuse **MICROTAP**, type Megatap II-G8 (1999)
 ► **MICROTAP** tapping machine, type Megatap II-G8 (1999)



► Tribofinition **WheeLabrator**, type CD 300 (2005),
 volume de travail 300 litres, volume utile 160 litres
 ► Tribofinishing **WheeLabrator**, type CD 300 (2005),
 volume of working tank 300 litres, effective volume 160 litres



► Perceuses à colonne **CINCINNATI**, modèle PC17, PE17
 ► **CINCINNATI** column drills, model PC17, PE17



► Etabli avec divers étaux de précision
 ► Bench with various precision vises



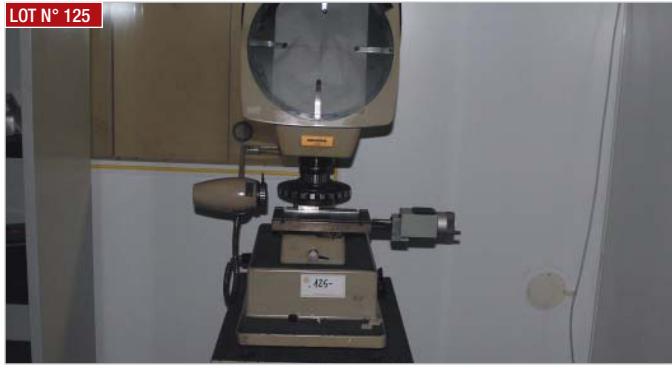
► Nombreux meubles d'atelier **THUBMETAL, PAROLAI...**
 ► Several **THUBMETAL, PAROLAI** workshop cabinet



► Tridimensionnelle ZEISS, modèle ECLIPSEE 108615 (1999)
 ► ZEISS three dimensional unit, model ECLIPSEE 108615 (1999)



► Projecteur de profil STOKWIS, modèle ORAMA 500
 ► STOKWIS profile projector, model ORAMA 500



► Projecteur de profil STOKWIS, modèle ORAMA 330
 ► STOKWIS profile projector, model ORAMA 330



► Marbres
 ► Marbles

MANUTENTION, UTILITES ET DIVERS

HANDLING, UTILITIES & MISC.



► Chariot élévateur à gaz
STILL SAXBY, modèle R70-25 (1995), hauteur de levée 3500 mm, charge maxi 2500 kg, translation des fourches hydraulique, 4709 heures
 ► STILL SAXBY gas powered forklift truck, model R70-25 (1995), lifting height 3500 mm, max load 2500 kg, hydraulic fork translation, 4709 hours



► Gerbeur électrique ATLET, modèle 125 STL/LS (1991), cap. 1400 kg, hauteur de levée 3600 mm
 ► ATLET electric stacker, model 125 STL/LS (1991), capacity 1400 kg, lifting height 3600 mm



► Portique de manutention DEWET, cap. 3200 kg équipé d'un palan électrique à chaîne STAHL, cap. 3200 kg sur rail motorisé en X et Y, largeur du portique 4 m, longueur du portique 20 m, hauteur totale 4 m, hauteur sous crochet 2,8 m
 ► DEWET Manutention gantry, capacity 3200 kg with electric chain hoist by STAHL, capacity 3,200 kg on motorized rail in X and Y, gantry width 4 m, gantry length 20 m, total height 4 m, height beneath hook 2.8 m



► Table élévatrice BISHAMON, type BX 60, cap. 500 kg, hauteur de levée 960 mm
 ► BISHAMON lifting table, type BX 60, capacity 500 kg, lifting height 960 mm



► Bâtiment en tôle, largeur 3 mètres, longueur 7 mètres, hauteur 2,5 m
► Sheet-metal building, width 3 m, length 7 m, height 2.5 m



► Compresseurs MAUGUIERE, modèle MAV 250/A (2006), puissance 18 kW, pression de service 8 bars
► MAUGUIERE compressors, model MAV 250/A, (2006), power 18 kW, duty pressure 8 bars



► Lot de métaux divers : titane, alu AU4G et acier divers
► Batch of various metals: titanium, AU4G aluminum and various steels

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

**POUR PLUS DE DÉTAILS, VÉUILLEZ TÉLÉCHARGER
LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com**

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

**FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD
THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com**

VISITES

**NUMI TECHNOLOGIES
ET AXIM FIVE**
21 rue Gustave Eiffel
78120 RAMBOUILLET

Sur rendez-vous auprès de
Lutèce Industrie avant la vente
ET
Mercredi 6 Février 2019
de 8h30 à 12h00



VIEWING

**NUMI TECHNOLOGIES
ET AXIM FIVE**
21 rue Gustave Eiffel
78120 RAMBOUILLET

By appointment
before the sale
AND
Wednesday, February 6th 2019
from 8h30 a.m to 12h00 p.m

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,40% TTC.

Paiement/ Bank details			
Caisse des Dépôts - Trésorerie de Rambouillet			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
40031	00001	0000121178P	41
IBAN	FR07 4003 1000 0100 0012 1178 P41		
BIC	CDCG FR PP		



LUTÈCE INDUSTRIE
Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
Fax. : +33 (0)9 70 60 56 68
English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com