



VENTE AUX ENCHÈRES JUDICIAIRE

Auctionsale after bankruptcy in France

Pour **AXIM FIVE**
à la requête de
Maître Cosme ROGEAU,
Mandataire Liquidateur
à VERSAILLES 78000

MECANIQUE DE PRECISION

PRECISION ENGINEERING

**VENTE EN SIMULTANÉ SUR
WWW.MONITEURLIVE.COM
LIVE BIDDING ON THE INTERNET**



ET

AXIM FIVE

21 rue Gustave Eiffel
78120 RAMBOUILLET



► **Catalogue complet**
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.moniteurlive.com

Mercredi 6 Février 2019

à 14h00

ESPACE OPEN PARK
1 RUE DES EVEUSES
78120 RAMBOUILLET

Wednesday, February 6th 2019

at 2.00 p.m

ESPACE OPEN PARK
1 RUE DES EVEUSES
78120 RAMBOUILLET

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63



Par le ministère de la SELARL L.S.L.

Huissiers de Justice Associés

92, rue d'Angiviller - 78120 RAMBOUILLET

Tél.: +33 (0)1 61 08 61 00 / Fax: +33 (0)1 30 88 78 80

E-mail : huissiersisl.ventesauxencheres@gmail.com

Assisté par : **LUTÈCE INDUSTRIE**

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

Fax : +33 (0)1 88 32 78 65 - info@lutece-industrie.com

AVIS AUX ACHETEURS

La présente vente publique est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES

Sur rendez-vous auprès de Lutèce Industrie avant la vente
ET

Mercredi 6 Février 2019 de 8h30 à 12h00

NUMI TECHNOLOGIES et AXIM FIVE
21 rue Gustave Eiffel
78120 RAMBOUILLET

DEROULEMENT DE LA VENTE

La vente aura lieu le Mercredi 6 Février 2019 à 14h00

Salle des Ventes :
Espace OPEN PARK
1 rue des Eveuses
78120 RAMBOUILLET

Par le ministère de la SELARL L.S.L
Huissiers de Justice Associés
92 rue d'Angivillier
78120 RAMBOUILLET

Tel: +33 (0)1 61 08 61 00 / Fax: +33 (0)1 30 88 78 80

huissierslventesauxencheres@gmail.com

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 12% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,4 % TTC.

Pour éviter tout ralentissement dans le déroulement de la vente, les acheteurs sont priés, avant les enchères, de remplir la Carte Acheteur disponible sur le site www.lutece-industrie.com, en salle des ventes et lors des visites, en indiquant leurs coordonnées, et, la vente étant au comptant, de remettre un chèque signé à l'ordre de la SELARL L.S.L, ainsi que la garantie de paiement dont modèle ci-après si chèque non certifié.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

Pour les lots marqués d'un (*) se reporter aux Conditions Générales de Vente en fin de catalogue.

ENLEVEMENT DES LOTS

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

Enlèvements uniquement sur rendez-vous

A partir du Jeudi 7 Février 2019 à 8h00 au Jeudi 21 Février 2019 à 12h00

Il appartient aux acquéreurs de venir équiper des matériels nécessaires à l'enlèvement de leur(s) lot(s)

PAIEMENT

CAISSE DES DEPÔTS – Trésorerie de Rambouillet
Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000121178P - Clé RIB 41
IBAN FR07 4003 1000 0100 0012 1178 P41 – BIC: CDCG FR PP

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères publique des matériels des Sté **NUMI TECHNOLOGIES ET AXIM FIVE**

Pour paiement, Monsieur / Madame

De la Société établira un chèque que nous garantissons dans la limite indiquées ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

SELARL L.S.L
Huissiers de Justice Associés
92 rue d'Angivillier
78120 RAMBOUILLET
Tel: +33 (0)1 61 08 61 00 / Fax: +33 (0)1 30 88 78 80
huissierslventesauxencheres@gmail.com

Paiement

CAISSE DES DEPÔTS – Trésorerie de Rambouillet
Code Banque 40031 - Code guichet 00001 - N° de compte 0000121178P - Clé RIB 41
IBAN FR07 4003 1000 0100 0012 1178 P41 – BIC: CDCG FR PP

Fait le à

Signature :

Cachet commercial :

ORDRE D'ACHAT

Vente NUMI TECHNOLOGIES et AXIM FIVE
Du Mercredi 6 Février 2019
SELARL L.S.L - Huissiers de Justice Associés
92 rue d'Angivillier - 78120 RAMBOUILLET
Tel: +33 (0)1 61 08 61 00 / Fax: +33 (0)1 30 88 78 80
huissierslventesauxencheres@gmail.com

NOM : FONCTION :
SOCIETE (cachet):
ADRESSE :
CP et VILLE :
TELEPHONE : FAX :
EMAIL :
BANQUE :N° COMPTE
N° TVA :

Demandons à la SELARL L.S.L d'acheter pour notre compte les lots mentionnés ci-dessous pour le prix TTC et hors frais (14,4 % TTC) maximum indiqué, lors de la VENTE aux ENCHERES des sociétés

NUMI TECHNOLOGIES et AXIM FIVE du Mercredi 6 Février 2019

Nous avons pris connaissance des Conditions Générales de Vente et les acceptons.
Nous vous prions de trouver ci-joint un chèque/espèces ainsi qu'une GARANTIE DE PAIEMENT d'après le modèle proposé au catalogue.

N° de LOT ou Ensembles	OFFRE MAXIMUM en € TTC et HORS FRAIS	Prix adjugé en € TTC et HORS FRAIS

DATE :

SIGNATURE :

N° Lot	Est	Description	Situation
1	50	Chariot porte bouteille et chalumeau	Atelier
2	80	2 escabeaux TUBESCA 6 marches et 10 marches	Atelier
3	50	Point qualité	Atelier
4	50	Pointeuse BODET, modèle MJR 8000	Atelier
5	50	Aspirateur BOSCH, puissance 1800 w	Atelier
6	60	Touret à meuler METABO, type 7211 D, n° 15604, puissance 470 w, 3000 t/min	Atelier
7	60	Touret à meuler METABO, type 7211 D, n° 14267, puissance 470 w, 3000 t/min	Atelier
9	100	Aspirateur de liquide EUROSTEAM, type 00691201, année 2004, puissance 1200 w	Atelier
10	120	Laveuse de sol BINGO 43B	Atelier
11	100	Fontaine de nettoyage SAFETY-KLEEN, n° 440 60 472	Atelier
12	300	Nettoyeur haute pression à eau chaude KARCHER	Atelier
13	200	Pompe ENERPAC	Atelier
14	150	Rayonnage 3 et 5 niveaux, hauteur 2100 mm, largeur 600 mm, longueur 4600	Atelier
15	100	Lot de 5 meubles à 9 tiroirs, 1 plateau bois, 1 meuble 5 clapets	Atelier
16	60	Table acier, longueur 2300 mm, largeur 700 mm, hauteur 960 mm	Atelier étage
17	120	2 établis dessus bois, largeur 700 mm, longueur 1250	Atelier étage
18	120	Etabli à 12 tiroirs, largeur 800 mm, longueur 1750 mm	Atelier étage
19	200	Etabli à 8 tiroirs et réhausse, largeur 750 mm, longueur 2000 mm, avec étau	Atelier étage
20	300	3 tables de travail, largeur 1000 mm, longueur 2000 mm	Atelier étage
21	250	Lot comprenant 1 table d'angle 1600 x 2000 mm et 1 table de 820 x 1900 mm	Atelier étage
22	250	Etabli avec 8 tiroirs, largeur 780 mm, longueur 2000 mm, avec étau	Atelier étage
23	250	Etabli avec 8 tiroirs, largeur 750 mm, longueur 2000 mm, avec étau	Atelier étage
24	120	Table de travail, largeur 820 mm, longueur 2900 mm, avec 1 caisson à 4 tiroirs et 1 caisson 1 porte	Atelier étage
25	100	Table de travail, largeur 750 mm, longueur 1500 mm	Atelier étage

N° Lot	Est	Description	Situation
26	80	Lot comprenant 1 armoire basse et 1 armoire haute	Atelier étage
27	100	Lot comprenant 1 armoire haute et 2 rayonnages	Atelier étage
28	150	3 tables mobiles	Atelier étage
29	400	Etuve MEMERT, type UFF500, dimensions utiles, largeur 550 mm, hauteur 450 mm, profondeur 360 mm	Atelier étage
31	120	Etabli 1 tiroir, dimensions 700 X 2000 mm	Atelier
32	120	Etabli 1 tiroir, dimensions 700 X 2000 mm	Atelier
33	100	2 tables de travail	Atelier
34	250	Etabli 10 tiroirs, dimensions 700 X 2000 mm avec réhausse porte outils	Atelier
35	150	Etabli 1 tiroir, dimensions 700 X 1500 mm avec meuble 1 porte	Atelier
36	150	Etabli 4 tiroirs, dimensions 750 X 1500 mm	Atelier
37	150	Meuble d'atelier 3 portes	Atelier
38	120	Etabli avec caisson 2 portes et caisson 1 porte	Atelier
39	120	Etabli avec caisson 2 portes et caisson 1 porte	Atelier
40	240	3 armoires hautes	Atelier
41	200	4 tables d'atelier, dimensions 800 X 2000 mm	Atelier
42	200	Lot comprenant 2 armoires hautes et 1 rayonnage	Atelier
43	160	2 armoires hautes métalliques	Atelier
44	100	2 armoires d'atelier dont 1 mobile	Atelier
45	200	Ensemble comprenant 1 établi à 3 tiroirs, dimensions 800 X 1300 mm, 1 marbre acier, dimensions 710 X 950 mm et 1 établi avec étau, dimensions 750 X 1750 mm	Atelier sciage
48	100	2 armoires hautes	Atelier
49	250	2 armoires hautes avec fraises, forets, alésoirs	Atelier
50	65 000	Tour MORI SEIKI, modèle NL2500, n° NL2511A4853, année 2009, tourelle 12 portes outils, commande numérique MORI SEIKI MS-850 III avec 1 armoire haute, 1 armoire basse avec porte outils et outils divers	Atelier
51	40 000	Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle NV5000A, n° NV501 FC3697, année 2006, tourelle 30 porte outils, commande numérique MORI SEIKI MSX-511, plateau équipé d'une table rotative 5 ème axe NIKKEN, dimensions de table 600 X 1100 mm	Atelier

N° Lot	Est	Description	Situation
52	35 000	Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle NV 5000, n° NV501CA0797, année 2003, tourelle 30 porte outils, commande numérique MORI SEIKI MSC 501, vitesse de la broche 12 000 t/min, Ø maxi d'outil 125 mm, masse maxi d'outil 8 kg, dimensions de table 480 X 950 mm	Atelier
53	35 000	Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV503/40, n° SV500 AK2949, année 2002, tourelle 30 porte outils, commande numérique MORI SEIKI MSC-502, plateau équipé d'une table rotative 5 ème axe NIKKEN, dimensions de table 600 X 1100 mm	Atelier
54	28 000	Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV500-40, n° 2119, année 1999, tourelle 30 porte outils, commande numérique MORI SEIKI MSC 501, dimensions de table 600 X 1100 mm	Atelier
55	25 000	Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV400, n° 454, année 1998, tourelle 30 porte outils, commande numérique MORI SEIKI MSC 502, vitesse maxi de la broche 20 000 t/min, Ø maxi d'outil 125 mm, masse maxi d'outil 8 kg, dimensions de table 500 X 900 mm	Atelier
56	15 000	Centre d'usinage MORI SEIKI, modèle SV50-40, n° 208, année 1996, tourelle 30 porte outils, commande numérique MORI SEIKI MSC-516, dimensions de table 600 X 1100 mm	Atelier
57	20 000	Tour MORI SEIKI, modèle SL150, n° 945, année 1998, tourelle 12 porte outils, commande numérique MORI SEIKI MSD-501II	Atelier
58	15 000	Tour MORI SEIKI, modèle SL25, n° 3982, année 1990, tourelle 10 porte outils, commande numérique MORIC-T5F	Atelier
59	10 000	Tour MORI SEIKI, modèle SL15, n° 387, année 1988, tourelle 6 porte outils, commande numérique FANUC 10 T	Atelier
60	10 000	Centre d'usinage ANAK MATIC 7, type CX800, n° 60337, année 1999, tourelle 18 porte outils, commande numérique FANUC séries 0-M, dimensions de table 420x950 mm	Atelier
61	10 000	Tour horizontal à commande numérique BEMATO, type LA20, n° 980/2, année 2001 avec visu FANUC, modèle O-T	Atelier
62	5 000	Fraiseuse DUFOUR, modèle G 250, n° 01-0250/CO-01-367, année 2003, dimensions de table 400x1300 mm avec visu ACU-RITE	Atelier

N° Lot	Est	Description	Situation
63	3 000	Tour horizontal CAZENEUVE, modèle HB 575, hauteur pointe 250 mm, entre pointe 1500 mm avec visu x et y AXOM, modèle VISOMAT	Atelier
64	2 000	Tour horizontal CAZENEUVE, modèle HBX360, n° 4499, année 1990, hauteur pointe 200 mm, entre pointe 800 mm avec visu x et y MITUTOYO, modèle KA Counter	Atelier
65	200	Armoire d'atelier avec pièces diverses pour tour : mandrin et porte pastilles	Atelier
66	200	Armoire d'atelier avec pièces diverses pour tour : mandrin et porte pastilles	Atelier
67	200	Armoire d'atelier avec cônes et outillages divers	Atelier
68	200	Lot comprenant 1 armoire métallique haute, 1 armoire métallique basse avec forêts et matériel divers	Atelier
69	200	Armoire d'atelier avec cônes et outillages divers	Atelier
70	10 000	Rectifieuse cylindrique JONES & SHIPMAN, modèle 1300X, n° 3284-1 m20719, année 2000	Atelier rectification
71	6 000	Rectifieuse plane JONES & SHIPMAN, modèle 540, n° K405102, année 1986	Atelier rectification
72	5 000	Rectifieuse plane GEIBEL & HOTZ, modèle FS40AC, n° 4499, année 1996	Atelier rectification
74	200	Armoire d'atelier ouvrant à 2 tiroirs et 2 portes avec matériel divers	Atelier rectification
75	300	Armoire d'atelier, 2 portes coulissantes, 1 porte battante avec matériel divers	Atelier rectification
76	300	Armoire d'atelier, 2 portes coulissantes, 1 porte battante avec matériel divers	Atelier rectification
77	800	Armoire d'atelier, 2 portes battantes avec matériel divers : cales, meules, étau, plateau diviseur	Atelier rectification
78	500	Armoire haute avec matériel divers : meules et cales	Atelier rectification
79	300	Armoire haute avec cales et divers	Atelier rectification
80	400	Lot de 4 armoires hautes avec ouillage forets, fraises, scies, boulonneries et divers	Atelier rectification
81	400	Lot comprenant 4 armoires hautes avec bagues et boulonneries, 1 rayonnage en tôle 2 X 7 niveaux	Atelier rectification
85	4 000	Scie à ruban KASTO, modèle Funktional U, N° 6000 105 414, année 2000 avec coupe en onglet	Atelier sciage

N° Lot	Est	Description	Situation
86	4 000	Scie à ruban KASTO, modèle SBA260AU, N° 101 815 6006/84 801, année 1990 avec serrage hydraulique	Atelier sciage
87	1 500	Scie à ruban verticale SYDERIC, type SRF 25/40, n° NE 1766, année 2000, passage largeur 400 mm, hauteur 250 mm, capacité 2/16 mm, variateur de vitesse avec soudeur de lame	Atelier sciage
88	100	Tank à bande horizontal TMJA	Atelier sciage
89	800	Tribofinition WheeLabrator, type CD 300, n° 2300 0707, année 2005, vibration circulaire, volume du bac de travail 300 litres, volume utile 160 litres	Atelier sciage
90	200	Tribofinition PARKER, dimensions du bac 280 X 580 mm	Atelier sciage
91	400	Centrale d'aspiration et de filtration des poussières MAPE	Atelier sciage
95	400	Taraudeuse MICROTAP, type Megatap II-G8, n° 99850, année 1999	Atelier étage
96	300	Taraudeuse MICROTAP, type MICROTAP II-G5, n° 975586, année 1997	Atelier étage
97	300	Perceuse à colonne CINCINNATI, modèle PC17, 84355, année 2003	Atelier étage
98	150	Perceuse d'établi CINCINNATI, modèle PE17, n°84354, année 2003	Atelier étage
99	150	Perceuse d'établi CINCINNATI, modèle PE17, n°84353, année 2003	Atelier étage
100	150	Perceuse d'établi CINCINNATI, modèle MT, n°58437, capacité 10	Atelier étage
101	100	Bras de taraudage sur table mobile	Atelier étage
105	10 000	Meuble comprenant environ 160 cônes divers, porte pinces, environ 300 pinces, 2 fraises tourteau et support de montage cône TOOLBOY	Atelier
106	1 000	Etabli avec divers étaux de précision	Atelier
107	500	Table rotative 5 ème axe NIKKEN	Atelier
108	1 000	Ensemble divers de calage et bridage sur machine outils	Atelier
109	500	Meuble d'atelier PAROLAI avec outillage divers	Atelier
110	250	Meuble d'atelier avec support cône	Atelier
111	250	Meuble d'atelier avec support cône	Atelier
112	200	Meuble d'atelier 2 tiroirs et 2 portes	Atelier
113	300	Meuble d'atelier 2 tiroirs et 2 portes	Atelier

N° Lot	Est	Description	Situation
114	300	Meuble d'atelier 1 tiroir et 2 portes	Atelier
115	300	Meuble d'atelier 3 tiroirs et 1 porte	Atelier
116	300	Etabli avec étau et support de montage TOOL BOY	Atelier
117	1 000	Meuble d'atelier THUBMETAL à 2 tiroirs, 2 portes, fraises, portes pinces et pinces	Atelier
120	8 000	Tridimensionnelle ZEISS, modèle ECLIPSE 700, n° 118886, année 2002	Contrôle
121	6 000	Tridimensionnelle ZEISS, modèle ECLIPSEE 108615, n° 108615, année 1999	Contrôle
122	500	Armoire haute avec différents accessoires de contrôle pour tridimensionnelle	Contrôle
124	1 200	Projecteur de profil STOKWIS, modèle ORAMA 500	Contrôle
125	1 000	Projecteur de profil STOKWIS, modèle ORAMA 330	Contrôle
126	800	Marbre, dimensions 1500 X 2000 mm, épaisseur 250 mm	Contrôle
127	400	Marbre, dimensions 800 X 1200 mm, épaisseur 160 mm	Contrôle
128	600	Marbre, dimensions 1000 X 1000 mm, épaisseur 160 mm sur meuble à tiroirs	Contrôle
129	400	Marbre MITUTOYO, dimensions 630 X 1000 mm, épaisseur 145 mm	Contrôle
131	100	Binoculaire Didalab	Contrôle
132	80	Binoculaire	Contrôle
133	80	Thermomètre digital COOPER, type SH 66 A	Contrôle
134	100	Réfractomètre portable BRUOL, type SZJ 0-18% Brix ATC, grossissement x 3,4	Contrôle
150	4 000	Compresseur MAUGUIERE, modèle MAV 250/A, n° CAI224004, année 2006, puissance 18 kW, pression de service 8 bars	Extérieur
151	2 500	Compresseur MAUGUIERE, type 8115095336-MAV 200/8, n° CAI028346, année 2001, puissance 15 kW, pression de service 8 bars, 37 531 heures	Extérieur
152	500	Sécheur d'air MAUGUIERE, type MSR 30, année 2001	Extérieur
153	150	Cuve verticale TER-MEC CORDIVARI, type RC 07, n° 39275, année 2001, pression de service 11 bars, capacité 710 litres	Extérieur
154	5 000	Bâtiment tôle, largeur 3 mètres, longueur 7 mètres, hauteur 2,5 m	Extérieur

N° Lot	Est	Description	Situation
156	5 000	Chariot élévateur à gaz STILL SAXBY, modèle R70-25, n° 46894, année 1995, hauteur de levée 3500 mm, charge maxi 2500 kg, translation des fourches hydraulique, 4709 heures	Atelier
157	800	Gerbeur électrique ATLET, modèle 125 STL/LS, n° LS 2555, année 1991, capacité 1400 kg, hauteur de levée 3600 mm	Atelier
158	120	Gerbeur manuel LOC, type TM, n° 40385, année 1997, capacité 500 kg, hauteur de levée 1500 mm	Atelier
159	120	Transpalette STILL SAXBY	Atelier
160	150	Table élévatrice BISHAMON, type BX 60, capacité 500 kg, hauteur de levée 960 mm	Atelier
161	5 000	Portique de manutention DEWET, cap. 3200 kg équipé d'un palan électrique à chaîne STAHL, cap. 3200 kg sur rail motorisé en X et Y, largeur du portique 4 m, longueur du portique 20 m, hauteur totale 4 m, hauteur sous crochet 2,8 m	Atelier
162	1 000	Potence MANUTAN, n° 6630, année 2001, capacité 500 kg, hauteur 3300 mm, longueur du bras 3200 mm avec palan manuel à chaîne	Atelier
165	2 000	Lot de métaux divers : titane, alu AU4G et acier divers	Atelier sciage
200	200	Ensemble comprenant 1 bureau, 3 armoires hautes et 1 table informatique	Bureau contrôle
201	100	Ensemble comprenant 1 bureau, 1 armoire haute, 1 armoire basse, 1 rayonnage et 3 sièges	Bureau contrôle
202	80	Climatiseur Technibel, modèle MT77C5TAA	Bureau contrôle
203	150	Ensemble comprenant 1 bureau ergonomique, 1 bureau, 1 armoire haute, 1 armoire basse et 1 classeur à tiroirs	Bureau étage
204	50	Machine à relier JPG	Bureau étage
205	200	Photocopieur RICOH, modèle Aficio 1022	Bureau étage
206	250	Tireuse de plan CANON, modèle iPF 710	Bureau étage
207	200	Ensemble comprenant 1 table à dessin, 1 armoire haute, 1 armoire basse et 2 classeurs à 9 tiroirs	Bureau étage
208	250	Meuble à 7 tiroirs type tiro class avec outillage divers	Bureau étage

N° Lot	Est	Description	Situation
209	300	Ensemble comprenant 4 bureaux ergonomiques, 1 armoire basse et 4 sièges	Bureau étage
210	150	Ensemble informatique comprenant 2 unités centrales, 1 imprimante HP, modèle Deskjet 1220C et 1 imprimante CANON, modèle iP3600	Bureau étage
211	200	Imprimante fax et scanner BROTHER, modèle MFC A3	Bureau étage
215	300	Ensemble comprenant 1 bureau ergonomique, 3 armoires basses, 1 armoire haute et 1 siège	Bureau service technique
216	80	Fax RICOH, modèle RICOH FAX 4430NF Super G3	Bureau service technique
217	150	Ensemble comprenant 2 armoires hautes, 1 armoire basse, 1 table informatique et 3 sièges	Bureau direction à gauche
218	300	Ensemble comprenant 1 bureau ergonomique, 2 armoires basses, 2 armoires hautes, 2 caissons, 1 fauteuil, 3 sièges et 1 table basse dessus verre	Bureau direction à droite
220	150	Ensemble comprenant 7 vestiaires 2 portes, 4 vestiaires 3 portes et 2 vestiaires 1 porte	Vestiaire
221	40	Aspirateur Clean Fix, modèle S 10	Réfectoire
222	100	Fontaine d'eau réfrigérée INITIAL	Réfectoire
223	120	Lave vaisselle BOSCH	Réfectoire
224	80	Gazinière FAR, 5 feux et 1 four	Réfectoire
225	60	3 fours micro ondes	Réfectoire
226	80	Lot de 3 tables, 14 chaises et 1 meuble bas	Réfectoire

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

LA VENTE ET SON DEROULEMENT

Article 1

La vente est publique et a lieu aux enchères.

L'adjudication sera faite au plus offrant contre paiement comptant.

En cas de double enchère, le lot sera remis en vente et le public admis à enchérir à nouveau.

Article 2

La vente a lieu dans l'ordre indiqué dans le catalogue de vente. L'huissier de Justice se réserve toutefois le droit de s'écarter de l'ordre du catalogue, de réunir ou diviser des lots, ou retirer des lots qui n'atteindraient pas un prix à sa convenance, même après enchères dépassant la mise à prix.

Article 3

Les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie ni aucun recours, sans réclamation possible une fois l'adjudication prononcée. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 4

Les adjudications sont faites TTC. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 12% HT ainsi que la TVA sur ces frais, soit 14,4% TTC.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation du document de transport pour les acheteurs de la CE, et sur présentation du document d'export pour les acheteurs hors CE. L'acquéreur dispose de 30 jours calendaires après la vente pour retourner ces documents à la SELARL L.S.L.

L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

TRANSFERT DE PROPRIETE ET GARANTIES

Article 5

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjugé, des dommages qui pourraient lui être occasionnés ou des dommages qu'il pourrait occasionner.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 6

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue et/ou lors de la vente. Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question.

Article 7

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjudgé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 8

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjudgés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de l'Officier Ministériel et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissent, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

RESTRICTION CONCERNANT LA VENTE DE CERTAINS MATERIELS

Article 9

Les machines et éléments de production sont vendus généralement conformes aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Cette conformité est attestée soit par la Plaque de Conformité (machine mise en service après le 15 Janvier 1981 - décrets 80-543 et 544) ou la Plaque CE (machine mise en service après le 15 Janvier 1993 - décrets 93-40) et le certificat de conformité.

9.1

Lorsque l'effet mise en vente n'est pas conforme aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises, il est rappelé aux acheteurs que le dit effet doit être impérativement remis aux normes susnommées lors de leur installation et/ou utilisation après la vente. Les acquéreurs s'engagent à mettre les matériels en conformité avec les normes qui leur seront applicables. Les matériels sont considérés comme vendus pour pièces.

9.2

Les machines non dangereuses et non conformes, sont vendues inaptées à la mise en production. Elles pourront être vendues dans l'état :

- 1- à une personne physique ou morale destinant le matériel à une utilisation hors CE.
- 2- à une personne physique ou morale ayant qualité de revendeur, récupérateur, reconstruteur, casseur, ferrailleur ou collectionneur qui s'engage à une mise en conformité, sous sa responsabilité, avant cession éventuelle à un client exploitant.
- 3- à tout acheteur pour source de pièces détachées et qui reconnaîtra en acceptant les conditions générales et les conditions particulières de ventes aux enchères, ne pas remettre ou céder pour tel le matériel d'exploitation.

9.3

Les machines reconnues dangereuses (arrêtés des 5 mars et 24 juin 1993) et non-conformes ne pourront être cédées qu'aux catégories 1 et de 2 de l'article précédent

9.4

Les acheteurs s'engagent aux respects des critères ci-dessus en acceptant les Condition Générales de ventes aux enchères.

9.5

Les dispositions des articles 9.1 à 9.4 ne sont pas applicables dans le cas de vente judiciaire pratiquée après un jugement prononçant la liquidation judiciaire du vendeur.

Article 10

Lorsque l'effet mis en vente n'est pas conforme aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises, cette non-conformité et les restrictions de vente qui en découlent seront mentionnées dans le catalogue de la vente dans le descriptif et indiquées lors de la mise aux enchères.

DISPOSITIONS DIVERSES

Article 12

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur.

Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *



▶ **Bâtiment en tôle**, largeur 3 mètres, longueur 7 mètres, hauteur 2,5 m
▶ *Sheet-metal building, width 3 m, length 7 m, height 2.5 m*



▶ **Compresseurs MAUGUIERE**, modèle MAV 250/A (2006), puissance 18 kW, pression de service 8 bars
▶ *MAUGUIERE compressors, model MAV 250/A, (2006), power 18 kW, duty pressure 8 bars*



▶ **Lot de métaux divers** : titane, alu AU4G et acier divers
▶ *Batch of various metals: titanium, AU4G aluminum and various steels*

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com

VISITES

NUMI TECHNOLOGIES ET AXIM FIVE

21 rue Gustave Eiffel
78120 RAMBOUILLET

Sur rendez-vous auprès de Lutèce Industrie avant la vente
ET

Mercredi 6 Février 2019
de 8h30 à 12h00



VIEWING

NUMI TECHNOLOGIES ET AXIM FIVE

21 rue Gustave Eiffel
78120 RAMBOUILLET

By appointment before the sale
AND

Wednesday, February 6th 2019
from 8h30 a.m to 12h00 p.m

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 14,40% TTC.

Paiement/ Bank details			
Caisse des Dépôts - Trésorerie de Rambouillet			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
40031	00001	0000121178P	41
IBAN	FR07 4003 1000 0100 0012 1178 P41		
BIC	CDCG FR PP		



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary
75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

Fax. : +33 (0)9 70 60 56 68

English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com

CARTE D'ENREGISTREMENT REGISTRATION CARD

Pour vous enregistrer, merci de nous remettre ce formulaire lors des visites ou avant la vente, avec votre carte de visite si possible et impérativement un chèque signé à l'ordre du CPJ ou de la SVV.

To be registered, please give us back this document during the visit or before the auction, with your business card if possible and auction being cash, to give bank guarantee.

N° ACHETEUR / BUYER

SOCIÉTÉ / COMPANY :

ADRESSE / ADDRESS :

CODE POSTAL / ZIP CODE : **VILLE / TOWN :**

TÉLÉPHONE / PHONE : **PAYS / COUNTRY :**

TÉLÉCOPIE / FAX : **E-MAIL :**

N° TVA INTRA. / VAT NUMBER

- UNIQUEMENT POUR LES ACHETEURS ÉTRANGERS -

NOM / LAST NAME :

FONCTION / FUNCTION :

MOBILE :

DATE :

SIGNATURE :

GARANTIE BANCAIRE OUI / YES NON / NO
BANK GUARANTEE

Montant / Amount :

ESPÈCES / CASH OUI / YES NON / NO

Montant / Amount :

CHÈQUE / CHECK OUI / YES NON / NO

CARTE BLEUE / CREDIT CARD OUI / YES NON / NO

VIREMENT / BANK TRANSFER OUI / YES NON / NO



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

www.lutece-industrie.com

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com